

# Multilapact 700LX2

## ドットインパクトプリンタ ユーザーズマニュアル



853-810826-701-A 第2版 このユーザーズマニュアルは、必要なときすぐに参照できるよう、お手元に 置いておくようにしてください。

## 安全にかかわる表示

プリンタを安全にお使いいただくために、このユーザーズマニュアルの指示に従って操作してくだ さい。

このユーザーズマニュアルにはプリンタのどこが危険か、指示を守らないとどのような危険に 遭うか、どうすれば危険を避けられるかなどについて説明されています。

また、製品内で危険が想定される箇所またはその付近には警告ラベルが貼り付けられています。

ユーザーズマニュアルならびに警告ラベルでは、危険の程度を表す言葉として「警告」と「注 意」という用語を使用しています。それぞれの用語は次のような意味を持つものとして定義さ れています。

▲ 警告	指示を守らないと、 <mark>人が死亡する、または重傷</mark> を負うおそれがあることを示します。
⚠ 注意	指示を守らないと、 <b>火傷やけがのおそれ、および物的損害</b> の発生のおそれがあるこ とを示します。

危険に対する注意・表示の具体的な内容は「注意の喚起」、「行為の禁止」、「行為の強制」の3 種類の記号を使って表しています。それぞれの記号は次のような意味を持つものとして定義さ れています。

注意の喚起 注意の喚起は、「△」の記号を使って表示されています。この記号は指示を守らないと、危険が発生するおそれがあることを示します。記号の中の絵表示は 危険の内容を図案化したものです。

<u>発煙または発火</u> のおそれがあるこ とを示します。	<b>けが</b> をするおそれがあることを示 します。
<u>感電</u> のおそれがあることを示しま す。	<u>指などがはさまれる</u> おそれがある ことを示します。
<b>火傷</b> を負うおそれがあることを示 します。	<b>特定しない一般的な注意・警告</b> を 示します。
<u>体内に入れると有害な</u> 物質である ことを示します。	

行為の禁止 行為の禁止は「○」の記号を使って表示されています。この記号は行為の禁 止を表します。記号の中の絵表示はしてはならない行為の内容を図案化したも のです。

	プリンタを分解・修理・改造しな いでください。 <u>感電や火災</u> のおそ れがあります。	ぬれた手で触らないでください。 <u>感電</u> のおそれがあります。
	指定された場所には触らないでく ださい。 <u>感電や火傷などの傷害</u> が 起こるおそれがあります。	水や液体がかかる場所で使用しな いでください。 <u>感電や発火</u> のおそ れがあります。
	金属類を差し込まないでくださ い。 <u>感電</u> のおそれがあります。	薬品類をかけないでください。電源 コードや本体電気部品の劣化によ る <u>感電や火災</u> のおそれがあります。
$\bigotimes$	破損した電源コードは使わないで ください。 <u>感電や火災</u> のおそれが あります。	直射日 光を避けてください。 <u>発火</u> のおそれがあります。
	手や髪の毛を近づけないでください。装置内部に巻き込まれて <u>けが</u> をするおそれがあります。	不安定な場所を避けてください。 <u>けが</u> をするおそれがあります。
	お子様を近づけないでください。 <u>けが</u> をするおそれがあります。 	たこ足配線にしないでください。 <u>発火</u> のおそれがあります。 
	電源プラグを中途半端に差し込ま ないでください。 <u>火災</u> のおそれが あります。	電源コードをねじらないでくださ い。 <u>感電や火災</u> のおそれがありま す。
	プリンタを一人で持ち上げないで ください。 <u>けが</u> をするおそれがあ ります。	

行為の強制 行為の強制は「●」の記号を使って表示されています。この記号は行為の強制を表します。記号の中の絵表示はしなければならない行為の内容を図案化したものです。危険を避けるためにはこの行為が必要です。

	プリンタの電源プラグをコンセン トから抜いてください。 <u>感電や火</u> <u>災</u> のおそれがあります。	100V 専用	電源コードはAC100Vのコンセン トに差し込んでください。 <u>火災や</u> <u>漏電</u> のおそれがあります。
E	電源コードはブラグを持って抜い てください。コード部分を引っ張る とコードが破損して <u>火災や感電</u> の おそれがあります。		

#### 本文中で使用する記号の意味

このユーザーズマニュアルでは、「安全にかかわる表示」のほかに、本文中で次の2種類の記号 を使っています。それぞれの記号について説明します。

記号	内容
す重要	この注意事項および指示を守らないと、プリンタが故障するおそれがあります。また、 システムの運用に影響を与えることがあります。
<b>1</b> 5190	この注意事項および指示を守らないと、プリンタが正しく動作しないことがあります。

#### 商標について

NEC、NECロゴ、MultiImpactは日本電気株式会社の登録商標です。 PrinterSignalStationはNECソフト株式会社の登録商標です。 Microsoft Windows Source Windows NT MS DOS(は米国)

Microsoft、Windows、Windows Server、Windows NT、MS-DOSは米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標または商標です。

IBM、ATは米国International Business Machines Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。

その他、記載されている会社名および商品名は各社の登録商標または商標です。

#### ご注意

- 1. 本書の内容の一部または全部を無断転載することは禁止されています。
- 2. 本書の内容に関しては将来予告なしに変更することがあります。
- 3. NECの許可なく複製・改変などを行うことはできません。
- 4. 本書は内容について万全を期して作成致しましたが、万一ご不審な点や誤り、記載もれ などお気づきのことがありましたら、お買い求めの販売店にご連絡ください。
- 5. 運用した結果の影響については4項にかかわらず責任を負いかねますのでご了承ください。
- 6. 本製品を第三者に売却・譲渡する際は必ず本書も添えてください。

© NEC Corporation, NEC Personal Products, Ltd. 2005, 2006 日本電気株式会社、NECパーソナルプロダクツ株式会社の許可なく複製・改変などを行うこと はできません。

# はじめに

このたびはNECのプリンタをお買い求めいただき、まことにありがとうございます。

本マニュアルは、NECドットプリンタMultilmpact 700LX2を正しくお使いいただくための手 引きです。本マニュアルにはMultilmpact 700LX2の設置、操作、保守に必要な情報を記載し ていますので、日常使用する上でわからないことや具合の悪いことが起きたときにぜひご利用 ください。

また、同梱のソフトウェアマニュアルとオンラインマニュアル(プリンタソフトウェアCD-ROMに収録)もご覧ください。

> 2005年 12月 初版 2006年 5月第2版

### マニュアルの構成

このユーザーズマニュアルは、初めてMultiImpact 700LX2をお使いになる方が始めから順序 よくお読みになれば、MultiImpact 700LX2を正しく使用できるように書かれています。また 日常お使いになる上でわからないことが起こったり、故障かなと思ったりしたときは随時この マニュアルを活用してください。

#### 第1章 初めてお使いになるとき

本プリンタの取り扱い上の注意など、お使いになる前に知っておきたい情報や、プ リンタを箱から出して印刷の準備が整うまでの手順を説明しています。また、本プ リンタに用意されている様々なオプションを紹介しています。

第2章 用紙の取り扱い

カット紙、連続紙の取り扱い方法を、用紙のセットを中心に説明しています。

#### 第3章 メニューモードで設定変更する

操作パネル上のスイッチやランプの機能、プリンタが持っている様々な便利な機能 を説明しています。

第4章 日常の保守

インクリボンカートリッジの交換やプリンタの清掃手順を説明しています。

#### 第5章 故障かな?と思ったときは

プリンタが思うように動作しなかったり、印刷の状態がよくなかったりしたときは、 故障を疑う前にまずこの章をお読みください。保証や修理の依頼、プリンタを運搬 するときの準備についても記載しています。

#### 付録

プリンタの仕様、用紙の規格、用紙の設計に関する注意事項、印刷範囲に関する情報を記載しています。

MultiImpact 700LX2にはユーザーズマニュアルのほかに「ソフトウェアマニュアル」、CD-ROMに収録された「オンラインマニュアル」があります。併せてご活用ください。

V

# MultiImpact 700LX2の特長

MultiImpact 700LX2の特長を簡単に説明します。

- PrinterSignalStation、リモートパネル プリンタの状態(用紙なし、エラーなど)や印刷の進行状況を確認することができま す。またプリンタの各種設定をコンピュータの画面上で行うことができます。
   PrinterSignalStation、リモートパネルについてはソフトウェアマニュアルをご覧く ださい。
- 各種ネットワークに対応 Multilmpact 700LX2はオプションで各種プロトコルに対応したLANアダプタを装着 することができます。
- 節電機能 MultiImpact 700LX2は、国際エネルギースタープログラムに準拠した節電機能をサポートしています。
- 自動カット位置送り機能 連続紙の印刷終了後、自動的にカット位置まで用紙を送る機能です。この機能を使え ば、スピーディに用紙をカットすることができます。
- 自動用紙厚調整機能
   用紙の厚さに応じて印刷ヘッドと用紙の間隔を自動的に調整する機能です。この機能
   により用紙の厚さを意識せずに常に良好な印刷結果を得ることができます。
- バーコード印刷

Multilmpact 700LX2は、NW-7、JAN、CODE 39、Industrial 2 of 5、 Interleaved 2 of 5、郵便カスタマバーコードの印刷ができます。また添付のプリン タソフトウェアCD-ROM内のBarcodeStudioをインストールすることにより、 JAN、Industrial 2 of 5、Interleaved 2 of 5、NW-7、CODE 39、CODE 128など のバーコードをWindows環境で印刷することができます。

各種用紙に印刷可能

Multilmpact 700LX2は、はがきからA3サイズまでのカット紙、連続紙のほか複写 式用紙やラベル紙など様々な用紙<sup>\*1</sup>に印刷することができます。

# 目次

安全にかかわる表示	ii
はじめに	V
マニュアルの構成	V
MultiImpact 700LX2の特長v	i

#### 安全にお使いいただくために .....1

警告ラベルについて	. 1
安全上のご注意	.2

#### 1章 初めてお使いになるとき ..5

6
7
8
9
0
0
2
3
5
6
17
8
8
9
22
24

#### 

#### 3章 操作パネルと

メニューモード	39
スイッチの基本機能	41
スイッチの応用機能	43
ランプの表示	
メニューモード設定一覧を印刷する	45
設定内容のリセット	
メモリスイッチ設定機能	48

カット紙から連続紙への切り替え ....38

4章 日常の保守	51
インクリボンカートリッジの交換	
インクリボンの交換方法	53
プリンタの清掃	

5章	故障かな?と思った	<u>ل</u> ے
	ときは	57
I	ラー表示が出ているときは	58
I	ラー表示が出ていないのにおかし	ノいときは 59
紙	づまりの処理	
保護	証および修理の依頼について	τ 64
	お客様登録の方法	64
	保証について	
	修理に出される前に	65
	保守サービスについて	65
	プリンタの寿命について	65
	補修用性能部品について	66
	マニュアルの再購入につい	いて 66
	情報サービスについて	66
プ	リンタを運搬するときは	67
プ	リンタの廃棄とインクリポン	カートリッジ、
イン	ンクリボンの処理について	68
	プリンタの廃棄について	68
	インクリボンカートリッシ	ゾ、インクリ
	ボンの処理について	68

	.~=
1	3.T

<b>录</b>	69
仕様	69
用紙の規格	73
用紙サイズ	73
用紙の種類と複写枚数	74
複写枚数と坪量(連量)	75
保管上の注意	76
連続紙の置き方	76
封筒に印刷するときの注意	77
印刷範囲	
カット紙	
カット紙に関する注意	
連続紙	
連続紙に関する注意	
はがき	
はがきに関する注意	
封筒	
封筒に関する注意	83
用紙設計に関する注意事項	85
カット紙に関する注意	85
普通紙について	85
複写式のカット紙について	
連続紙に関する注意	86
普通紙について	86
複写式の連続紙について	
封筒用紙に関する注意	
ラベル紙(タック紙)に関する	注意 91
プレプリント用紙に関する注意	93

# **公 安全にお使いいただく** ために

# 警告ラベルについて

Multilmpact 700LX2プリンタ内の危険性を秘める部品やその周辺には警告ラベルが貼り付けられています。これはプリンタを操作する際、考えられる危険性を常にお客様に意識していただくためのものです。

警告ラベルは下図に示す場所に貼られています。もしこのラベルが貼り付けられていない、は がれかかっている、汚れているなどして読めない場合は、お買い求めの販売店またはNECサー ビス窓口にご連絡ください。



# 安全上のご注意

ここで示す注意事項はプリンタを安全にお使いになる上で特に重要なものです。この注意事項 の内容をよく読んで、ご理解いただき、プリンタをより安全にご活用ください。記号の説明に ついては表紙の裏の「安全にかかわる表示」を参照してください。





▲ 注意

高温注意 巻き込み注意 プリンタの内部には、使用中に高温になる印刷ヘッ プリンタの動作中は用紙挿入口に手や髪の毛を近 ドという部品があります。カバーを開けて作業する づけないでください。髪の毛を巻き込まれたり、 場合は十分に冷めてから行ってください。使用中に 指をはさまれたりしてけがをするおそれがありま 触ると火傷するおそれがあります。 す。

#### ⚠ 注意



#### ⚠ 注意



# 1章 初めてお使いになる とき

この章では、プリンタの箱を開けてから、中身を確認し、テスト印刷、コンピュータに接続す るまでを以下の手順で説明します。

- 1 箱の中身を確認する
- 2 各部の名称を確認する
- 3 保護用部品を取り除く
- 4 シートガイドを取り付ける
- 5 スタッカを取り付ける
- 6 電源コードを接続する
- 7 電源をONにする
- 8 インクリボンカートリッジを取り付ける
- 9 テスト印刷をする
- 10 コンピュータに接続する

#### 取り扱い上の注意

プリンタを正しく安全に活用していただくために、次のことをお守りください。

- オプションはMultilmpact 700LX2専用のものをお使いください。専用でないもの は、たとえ取り付けることができても正常に動作しないばかりか、プリンタ本体が故 障することがあります。(型番などについては「オプション」(10 ページ)を参照し てください。)
- プリンタケーブルやオプションの取り付け、取り外しを行うときは、電源をOFFにしてから行ってください。電源が入ったまま行うと誤動作や故障の原因となります。
- ご用意いただいたプリンタケーブルがお客様のコンピュータに合っていることを確認 してください。
- プリンタドライバは、MultiImpact 700LX2に添付のプリンタソフトウェアCD-ROMに入っているものをインストールしてください。
- プリンタの背面の排気孔をふさがないでください。プリンタ内の温度が異常に高くなると、正しく動作しなくなることがあります。
- 定期的にプリンタを清掃してください。清掃の方法については4章「プリンタの清掃」 (56 ページ)を参照してください。
- 落雷などが原因で瞬間的に電圧が低下することがあります。この対策として交流無停 電電源装置などを使用することをお勧めします。
- 印刷中は電源をOFFにしないでください。故障の原因となります。

#### 設置に必要なスペース

MultiImpact 700LX2に必要なスペースは次のとおりです。プリンタを安全で快適にご使用いただくために、十分なスペースを確保して風通しのよい場所に設置してください。図は、オプションのシートフィーダを装着した場合に必要となるスペースの例です。





#### 設置してはいけない場所

- 温度変化の激しい場所(暖房器、エアコン、冷蔵庫などの近く)には設置しないでください。温度変化により結露現象が起こり故障の原因となることがあります。
- じゅうたんを敷いた場所では使用しないでください。静電気による障害で装置が正しく動作しないことがあります。
- 強い振動の発生する場所に設置しないでください。装置が正しく動作しないことがあります。
- 電源の延長コードは使用しないでください。延長コードの過容量、延長コードへのコンセントの差し込みにより発熱するおそれがあります。
- 腐食性ガスの発生する場所、薬品類がかかるおそれのある場所には設置しないでください。部品が変形したり傷んだりして装置が正しく動作しないことがあります。
- ラジオやテレビなどの近くには設置しないでください。プリンタのそばで使用する と、ラジオやテレビの受信機などに受信障害を与えることがあります。
- 上から物が落ちてきそうな場所には設置しないでください。衝撃などにより装置が正しく動作しないことがあります。
- プリンタを縦型OAラック等の上段など不安定な場所に置かないでください。けがの おそれや周囲の破損の原因となることがあります。

# 1 箱の中身を確認する

- Vfrug -

箱を開けて、次のものが入っていることを確認してください。万一足りないものや破損してい るものがある場合は、販売店に連絡してください。

プリンタとコンピュータを接続するプリンタケーブルは本プリンタには付属していません。プリンタケーブルは別途お買い求めください。プリンタケーブルについては「プリンタケーブル」(11ページ)をご覧ください。

梱包材(箱や緩衝材など)はプリンタを運搬するときに必要となりますので、保管しておいてください。



#### 別売品

ご購入にあたりましては、お買い求めの販売店または添付の「NECサービス網一覧表」に記載 されているサービス窓口にお問い合わせください。

#### オプション

オプションの詳しい説明については、添付のプリンタソフトウェアCD-ROMのオンラインマ ニュアルをご覧ください。





コンピュータ本体とブリンタの接続は、当社指定のケーブルをご使用ください。指定以 外のケーブルを使用したり、市販のプリンタバッファ、プリンタ切替器、プリンタ共有 器などを使用すると、プリンタの機能の一部または全部が正常に動作しない場合があり ます。

#### 消耗品



- VFIND -
  - 本プリンタはNECが指定する消耗品を使用時に、印刷品質や性能が最も安定するように設計されています。NEC指定以外の消耗品を使用された場合、プリンタ本来の性能を発揮できない場合がありますので、消耗品はNEC指定品のご使用をお勧めします。
  - 印刷品位を保つために、インクリボンカートリッジ、インクリボンは使用期限内に お使いください。
  - 可能印刷数は、付録の「インクリボンカートリッジ」(71ページ)の表をご覧ください。

# 2 各部の名称を確認する

プリンタを使用する前にそれぞれの名称と位置を確認してください。



プリンタ前面



#### プリンタ背面

**1** 初めてお使いになるとき



プリンタ内部(前面)(シートガイドを取り外した状態)

#### 3 保護用部品を取り除く

プリンタ本体には保護用部品が取り付けられています。保護用部品は運搬時の衝撃からプリン タを守るためのもので、プリンタを使用するときは必要ありません。



3 段ボールのパッドを取り除く。

- VFTWD -

印刷ヘッドの上にある段ボールのパッド を手前に引いて抜き取ります。

段ボールのパッドは運搬のときに必要 になります。なくさないように保管し ておいてください。





④ 操作パネルに貼られている薄い透明の 保護フィルムをはがす。

# **4** シートガイドを取り付ける

シートガイドは、カット紙を1枚ずつ手差しで セットするときに使います。 シートガイドに 付いているフロントカバーは、プリンタ内に ほこりなどが入るのを防ぐためのものです。







3 フロントカバーを下ろす。 フロントカバーは、親指で軽く下に押せ ばシートガイドから外れます。



④ フロントカバーを軽く押し上げ、プリ ンタ本体左右の溝に収める。



5 トップカバーを閉める。

左右のつまみを持ってトップカバーを下 ろし、軽く押さえてロックさせます。



# **5** スタッカを取り付ける

スタッカは、印刷した用紙を受け止めるところです。

- VFIND -----

坪量64g/m<sup>2</sup>(連量55kg)の用紙なら100枚までスタッカに受け止める(スタックする)ことができます。

スタッカをプリンタ本体背面にある左右のガイドレールに沿って「カチッ」というまで奥に差し込む。



スタッカ手前部のセカンドスタッカを引き出すとスタッカを延長できます。A3用紙を排出す るときなどにお使いください。



● フェシ׳ 用紙をスタッカの上に長時間載せたままにしないでください。またスタッカに重いもの を載せたり寄りかかったりしないでください。スタッカが破損したりフレームが変形し たりするおそれがあります。

# 6 電源コードを接続する



- 電源コードは電流容量10アンペア(A)以上の壁付きコンセントに接続してください。
- コンピュータ本体の補助コンセントには接続しないでください。
- たこ足配線はおやめください。
- 電源コードの抜き差しはプラグを持って行ってください。
- 電源コードのプラグは根元までしっかりと差し込んでください。
- 電源コードが損傷した場合は、すぐにお近くの販売店または保守サービス 会社に修理を依頼してください。
- 電源コードに殺虫剤などの薬品類をかけないようにしてください。
- ぬれた手で電源プラグの抜き差しを行わないでください。

プリンタの電源スイッチがOFFになっていることを確認する。





# 7 電源をONにする

電源スイッチをONにしてから印刷できる状態になるまで、プリンタは次のように動作します。

トップカバーが閉じていることを確認し、プ リンタの電源スイッチをONにします。

ー瞬、操作パネルのすべてのランプが点灯します。続いて電源ランプ、用紙選択ランプ(選択されている用紙のランプ)、用紙P.Eランプ 以外のランプが消灯します。

用紙がセットされているときは、電源ランプ、 用紙選択ランプ(セットしている用紙のラン プ)、印刷可ランプ以外のランプが消灯しま す。印刷ヘッドが中央にある場合は、左端に 移動します。(すでに左端にあった場合は移動 しません。)



# **8** インクリボンカートリッジを取り付ける

= 2 重要 =

本プリンタはNEC指定消耗品を使用時に印刷品質や性能が最も安定するように設計され ています。NEC指定以外の消耗品を使用された場合、プリンタ本来の性能を発揮できな い場合がありますので、消耗品はNEC指定品のご使用をお勧めします。

① プリンタの電源スイッチがONになっ ていることを確認する。





#### 2 トップカバーを開ける。

印刷ヘッドとカードホルダが中央に移動 します。



/ 注意

印刷ヘッドとカードホルダが移動し 終わるまでは、プリンタ内部には手 を入れないでください。けがをする おそれがあります。

8 トップカバーを開けたまま、プリンタ の電源スイッチをOFFにする。

> 印刷ヘッドが中央に移動したままになり ます。



▲ 注意

プリンタの電源スイッチをONにした まま、インクリボンカートリッジを 交換しないでください。プリンタが 突然動き出し、けがをするおそれが あります。

④ フロントペーパガイドユニットを開ける。

左右の緑色のレバーを引きながら、手前 に回します。







6 インクリボンがたるんでいる場合は、 フィードノブを矢印の方向(反時計回 り)に回してたるみをとる。



 「NEC」ロゴを手前にして、インクリ ボンカートリッジを図のように構え、
 先端リボン部分をフロントペーパガイ ドユニットと印刷ヘッドの間に入れ る。



リボンがカードホルダと印刷ヘッドの間 に入っていることを確認します。



8「カチッ」と音がするまで矢印の方向 に押し込む。

 √<sub>Fxyb</sub>

 インクリボンカートリッジの先端リボン部分が、よじれないように気をつけてください。



③ カートリッジホルダの左右にあるツメの丸穴に、インクリボンカートリッジの左右にある丸い突起が入っていることを確認する。



#### フィードノブを回してインクリボンが 軽く動くことを確認する。

動かないときは手順6からもう一度やり 直してください。



#### フロントペーパガイドユニットを元に 戻す。

「カチッ」と音がするまで、押してくださ い。

 Fryp

 Tロントペーパガイドユニットは最後
 まで戻してください。中途半端な状態
 だと用紙を正常に送ることができませ
 ん。





これでインクリボンカートリッジの取り 付けは終了です。



# 9 テスト印刷をする

MultiImpact 700LX2が正常に動作することを確かめるために、テスト印刷を行います。

テスト印刷には約381mm(15インチ)幅以上の連続紙、またはB4サイズ以上のカット紙を横 置きにして使用します。ここでは、B4サイズのカット紙を使う場合を例にとってテスト印刷 の手順を説明します。

このテスト印刷は「5章 故障かな?と思った ときは」(57ページ)の処置が済んだ後にも実行することをお勧めします。



2 操作パネル上のシードガイドランブが 点灯するまで[用紙選択]スイッチを 押す。



#### 84用紙を横置きにセットする。

用紙の印刷する面を表にし、左端をペー パガイドに合わせます。そのまま奥に突 き当たるまでまっすぐ差し込んでくださ い。

一定時間が経過すると用紙が自動的に吸 入されます。

カット紙のセットについての詳細は2章 の「カット紙のセットと吸入」(33ペー ジ)を参照してください。



ー定時間とは、パラメータ設定の「シート ガイドからの用紙吸入時間」で設定した時 間です。設定方法については、オンライン マニュアルをご覧ください。



#### 5 操作パネルカバーを開け、[改頁] ス イッチを押したままプリンタの電源ス イッチをONにする。

テスト印刷が始まるまで、[改頁] スイッ チを押し続けてください。

1ページ分印刷し終わると、用紙P.Eラン プが点灯し、テスト印刷が中断します。 テスト印刷を終了させるときは手順7に 進んでください。

テスト印刷を続けたいときは、新しい用 紙をセットし、吸入させてください。[印 刷可]スイッチを押すと、テスト印刷を 再開します。



6 [印刷可] スイッチを押しながら [改行] スイッチを2回押す。

テスト印刷は終了します。

- **F**IND -

テスト印刷は強制的に終了しない限り 続けて行われます。



[排出/カット]スイッチを押して用紙 を排出する。





- 初めてお使いになるとき
- 8 テスト印刷が終わったら、オンラインマニュアルの「テスト印刷サンプル」を参照して印刷の状態を確認する。

もし文字の一部が欠けていたり文字の周 囲が汚れていたりしたときは、「8 インク リボンカートリッジを取り付ける」(19 ページ)に従ってインクリボンカート リッジを取り付け直し、もう一度テスト 印刷を行ってください。それでも印刷の 状態が良くならない場合には、お買い求 めの販売店またはサービス窓口に連絡し てください。



- テスト印刷中に[印刷可]スイッ チを押すとテスト印刷が中断し ます。もう一度[印刷可]スイッ チを押すとテスト印刷が再開し ます。
- 途中で用紙がなくなった(用紙 P.Eランプ点灯)場合は、そのま ま新しい用紙をセットしてくだ さい。続きが印刷されます。
- ひと通りテスト印刷が完了した 後、そのまま続けると再び「明 朝体漢字」からテスト印刷を始 めます。

# 10 コンピュータに接続する

Multilmpact 700LX2にはプリンタケーブルが付属しておりません。プリンタをコンピュータ に接続するには別売のプリンタケーブルをお買い求めいただく必要があります。



# 3 コンピュータにプリンタケーブルを接続する。

詳しくはコンピュータのマニュアルをご 覧ください。



この章では、用紙のセット方法について説明します。印刷する用紙が決まったら、適切な給紙 方法を選んでください。

# 給紙方法の選択

**連続紙に印刷したい(普通紙、複写式用紙、ラベル紙)** 連続紙に印刷する場合、フロントトラクタフィーダに用紙をセットする方法があります。



 使用できる連続紙の確認(→73ページ) お手持ちの連続紙が本プリンタで使用できる ものであることを確認してください。



 連続紙のセットと吸入 (→27ページ) フロントトラクタフィーダに連続紙をセット し、吸入させるまでの手順を説明します。



#### カット紙に印刷したい(普通紙、複写式用紙)

カット紙に印刷する場合はシートガイドに1枚ずつセットするか、またはオプションのシート フィーダにまとめてセットする2つの方法があります。ここではシートガイドにカット紙を セットして印刷する方法を、次の手順で説明します。(シートフィーダの使い方はオンライン マニュアルをご覧ください。)



#### はがき・往復はがき・封筒に印刷したい

はがきや封筒に印刷する場合、シートガイドからセットする方法とシートフィーダ(オプション)から用紙をセットする方法の2種類があります。1枚ずつ印刷する場合はシートガイド、一度に何枚も印刷する場合はシートフィーダにセットする方法が適しています。詳しくはオンラインマニュアルをご覧ください。

26

## 連続紙のセット

#### 連続紙のセットと吸入

次の手順で連続紙をセットし、プリンタ内に吸入します。

シートフィーダを取り付けたままでも連続紙に印刷することができます(詳細は、「カット紙と 連続紙の切り替え」(36ページ)参照)。

#### **①** トップカバーを開ける。

トップカバーの左右のつまみを持って開きます。

2 シートガイドを上げる。



3 フロントカバーを上げ、シートガイド の左右のツメに「カチッ」と音がする まではめ込む。

- VFTW/7 -

シートガイドの左右のツメがフロント カバーにしっかりとはめ込まれている ことを確認してから次の手順に進んで ください。ツメが外れているとフロン トカバーが落下してけがをするおそれ があります。



4 左右のトラクタのロックレバーを手前 に倒す。

#### 5 目盛りを使って左右のトラクタを連続 紙の幅に合わせる。

連続紙の用紙幅が381mm(15インチ) 以下の場合は「15」、406.4mm(16イン チ)の場合は「16」のマークに用紙の左 端を合わせてセットしてください。

センタガイドは両トラクタの中央に移動 させます。



#### 6 左のトラクタのロックレバーを上げて ロックする。



#### を右のトラクタカバーを開け、連続紙 を印刷する面を上にしてセットする。

- VFIND -

連続紙は、左右の穴とトラクタピンとの 位置がずれないように注意して、トラク タピンにはめ込んでください。

連続紙の穴を破らないように注意して ください。穴が破れたまま用紙をセッ トすると正しく給紙されないおそれが あります。


8 左右のトラクタカバーを閉めたら、右 のトラクタを連続紙の幅に合わせ、 ロックレバーを上げてロックする。

- **F**IND

このとき連続紙の引き過ぎやたるみが ないように注意してください。紙送り が正しく行われないおそれがありま す。



 フロントカバーを下ろしてから、シー
 シー
 トガイドおよびトップカバーを下ろ す。

> フロントカバーをプリンタ本体前面にあ る左右の溝に納めます。



10 操作パネル上の連続紙ランプが点灯す るまで[用紙選択]スイッチを押す。



#### 11 [吸入/退避] スイッチを押す。

連続紙が吸入されれば、用紙P.Eランプ が消灯し、印刷可ランプが点灯します。



これで、連続紙のセット・吸入が完了し ました。印刷するデータをプリンタが受 信すれば、連続紙への印刷が開始されま す。

#### 連続紙の排出とスタック

印刷した連続紙はプリンタ背面に排出されるの で、下図のようにスタック(折りたたむ)して ください。

連続紙の置き方については付録の「連続紙の置 き方」(76ページ)を参照してください。



#### 連続紙を取り除く

連続紙を取り除く場合は、[吸入/退避]スイッチを押し、連続紙の先端をセット位置まで一時 退避させてから連続紙をトラクタフィーダから外します。

#### 連続紙のカット

連続紙をカットするには、ミシン目のカット位置を用紙排出口上部にあるカッタまで送り、手 でカットします。カット位置までの用紙送り方法には、以下の2つがあります。

- カット機能を使う([排出/カット] スイッチを押す)……31ページ

使用している連続紙が坪量46.5~157.0g/m<sup>2</sup>(連量40~135kg)の上質紙で1枚の場合、連 続紙のカット機能を使うことができます。

印刷終了後に連続紙の最後の部分がトラクタから外れている場合は、用紙が排出されてしまう ため「カット機能」は働きません。カット機能を使わないで連続紙をカットするときには「プ ラテンノブレを使用してください。

#### カット機能を使う

カット機能とは、連続紙のミシン目位置を用紙排出口上部にあるカッタまで送り出し、手でミ シン目部をカットした後、先頭位置(用紙の吸入位置)まで自動的に逆送りする機能です。こ れにより、連続紙を無駄なく使用することができます。

カット機能を使ってきちんとミシン目位置でカットできるようにするには、あらかじめ連続紙 の用紙長を正しく設定しておく必要があります。用紙長の設定方法はオンラインマニュアルを 参照してください。

「排出/カット」スイッチを押す。



連続紙がカット位置まで送られます。 カット位置を微調整する場合はオンライ ンマニュアルをご覧ください。



- V<sub>FIYD</sub> [排出/カット]スイッチを押したとき、 すでに連続紙の下端がトラクタから外 れている場合は、用紙は排出されてし

まいます。





- Vfiyo -

2 連続紙を引き上げ、カッタを利用して カットする。

> 用紙の右または左端が破れると、プリ ンタが用紙幅を誤って認識するため正 しく印刷されないことがあります。 連続紙のカットは、ミシン目に合わせ てまっすぐカットしてください。ミシ ン目以外の部分はカッタではきれいに カットできない可能性があります。



④ 連続紙がカット位置まで排出された 後、しばらくして自動的に先端が吸入 位置まで戻ることを確認する。

> 自動動作を待たなくても、もう一度[排 出/カット]スイッチを押せば、用紙がす ぐ戻ります。





# カット紙のセットと吸入

ここでは普通紙のセットと吸入方法について説明します。はがき、または封筒に印刷する場合は オンラインマニュアルを参照してください。

MultiImpact 700LX2は、カット紙のセット位置は、左端を基準にしています。中央 を基準にして(中央位置基準)で印刷するアプリケーションソフトを使用する場合は、 オンラインマニュアルを参照してメニューモードの「カット紙位置補正」で印刷位置を 補正してください。



- V=Tw/2 ----

① プリンタの電源スイッチをONにする。

#### 2 連続紙がセットされている場合は、印 刷されたページをカットし、[吸入/退 避コスイッチを押す。

残った用紙は一時退避します。

連続紙を一時退避する方法については 「カット紙と連続紙の切り替え」(36ペー ジ)を参照してください。

連続紙をカットした後、排出する場合は 「連続紙を取り除く」(30ページ)を参照 してください。

連続紙が退避位置まで戻りきらない場 合は、[吸入/退避] スイッチを数回押 して戻してください。



- Vfrw/ -

🚯 操作パネル上のシートガイドランプが 点灯するまで 「用紙選択] スイッチを 押す。

- Vfryg -

シートガイドランプが点灯している間 は、用紙をセットしないでください。 特に連続紙の退避動作途中で用紙を セットすると連続紙がトラクタから外 れてしまいます。





A3サイズの用紙を横置きに印刷する場合 は、ペーパガイドの ▷をシートガイドの ▲AAAに合わせます。





#### **5** 用紙をセットする。

用紙の印刷する面を表にし、左端をペー パガイドに合わせます。そのまま奥に軽 く突き当たるまでまっすぐ差し込んでく ださい。

一定時間が経過すると用紙が自動的に吸 入されます。



一定時間とは、パラメータ設定の「シート ガイドからの用紙吸入時間」で設定した時 間です。設定方法については、オンライン マニュアルをご覧ください。

複写式用紙を使用する場合は、印刷する 面を上にし、天糊(のり)の方から挿入 します。その際、用紙の方向と印刷デー タの向きを合わせる必要があります。オ ンラインマニュアルをご覧になり、用紙 のフォーマットに合わせて「印刷する向 き」を変更してください。

天のり

- VFT17



- カット紙は水平にセットしてく ださい。斜めに吸入された場合 は、「排出/カット] スイッチを 押していったん用紙を排出して から、セットし直してください。
- メモリスイッチ 4-8 (MSW4-8) がONになると、カット紙は 自動吸入されません。この場合 は、カット紙をセットした後、 「吸入/ 退避] スイッチを押して カット紙を吸入させてくださ い。

# カット紙の排出

- FTW/7

印刷終了後のカット紙の排出先は、シートガイドとスタッカの2種類があります。また、はが き、往復はがき、封筒を排出する場合も同様です。

ここでは、シートガイドを使用してカット紙に印刷した場合について説明します。シート フィーダから給紙した用紙を排出する場合はオンラインマニュアルを参照してください。

複写式用紙に印刷した場合は、プリンタ背面のスタッカに排出してください。複写式用 紙をシートガイドへ排出すると、紙づまりなどを起こす原因となります。

#### シートガイドに排出する

通常、シートガイドを使用して吸入したカット紙は 自動的にシートガイドに排出するので、何も設定す る必要はありません。



#### スタッカに排出する

スタッカに排出する場合は次のいずれかの方法で設 定してください。

スタッカには坪量64.0g/m<sup>2</sup>(連量55kg相当)の用 紙の場合、約100枚受け止める(スタックする)こ とができます。

- メモリスイッチ4-6 (MSW4-6) をONに設 定する。(メモリスイッチの詳しい設定方法 は、オンラインマニュアルをご覧くださ い。)
- 制御コードによってスタッカ側への排出を 指定する。(詳しくはオンラインマニュアル をご覧ください。)



# カット紙と連続紙の切り替え

吸入されている連続紙は、[吸入/退避]スイッチを押すことにより吸入前の位置(連続紙の セット位置)まで戻すことができます。この機能を使えば、セットした連続紙を取り除かずに カット紙に印刷することができます。カット紙と連続紙に交互に印刷したいときに便利な機能 です。

#### 連続紙からカット紙への切り替え

連続紙をセットしている状態からカット紙をセットして印刷できる状態にするまでの手順に ついて説明します。



印刷の終了した連続紙を、印刷した ページの終わりでカットする。

> 連続紙のカットについては「連続紙の カット」(31ページ)を参照してくださ い。

- 1-

- 連続紙のカットはミシン目に 沿ってまっすぐきれいにカット してください。
- プリンタ後方に連続紙が大量に 排出されている場合、カットせ ずに連続紙を戻すと紙づまりの 原因となります。連続紙をカッ トしてから次の手順に進んでく ださい。





2 [吸入/退避] スイッチを押し、連続紙 を一時退避する。

連続紙はセット位置に戻ります。これを 連続紙の「一時退避」といいます。





たはシートフィーダランプ(実際に用 紙がセットされている方)が点灯する まで、[用紙選択] スイッチを押す。

> - VFTW/7 -シートガイドランプまたはシート フィーダランプが点滅している間は、 用紙をセットしないでください。特に 連続紙の退避動作途中で用紙をセット すると連続紙がトラクタから外れてし まいます。



4 カット紙をセットする。

用紙の印刷する面を表にして、左端を ペーパガイドに合わせます。そのまま奥 に突き当たるまでまっすぐ押し込みます。



カット紙が自動的に吸入され、印刷可ラ ンプが点灯します。カット紙の詳しい セット方法は「カット紙のセットと吸入」 (33ページ)を参照してください。

#### カット紙から連続紙への切り替え

カット紙をセットしている状態から、連続紙をセットして印刷できる状態にするまでの手順に ついて説明します。





2 操作パネル上の連続紙ランプが点灯す るまで、[用紙選択]スイッチを押す。 連続紙が自動的に吸入されます。これを 連続紙の復帰といいます。



- Vfryg -

連続紙の印刷されたページは、一時退 避する前にカットしてください。カッ トせずに一時退避させ、そのまま連続 紙を復帰させると、すでに印刷してい た部分に重ねて印刷するおそれがあり ます。万一、カットし忘れた場合は復 帰後に用紙を印刷位置まで送ってから 印刷してください。





#### 1 カット紙を取り除く。

[排出/カット] スイッチを押してカット 紙を排出します。シートガイドまたはス タッカに排出された用紙は取り除いてく ださい。





この章では、操作パネルのスイッチを使ってプリンタの設定をする方法を説明しています。

操作パネル上には、9個のスイッチとランプがあります。メニューモードでプリンタのさまざ まな設定をしたり、変更したりする際にスイッチを使います。各スイッチおよびランプの機能 については次ページ以降をご覧ください。



# スイッチの基本機能

操作パネルには9個のスイッチがあります。スイッチの中には複数の機能を持つものがありま すが、ここでは各スイッチの基本的な機能について説明します。

[印刷可] スイッチ	[印刷可]スイッチを1回押すごとにセレクト状態(データ受信して印刷できる状態、印刷 可ランプ点灯)とディセレクト状態(データ受信せずに印刷しない状態、印刷可ランブ消 灯または点滅)に交互に切り替えます。
印刷可	<ul> <li>印刷中にこのスイッチを押すと、印刷が一時的に停止します。</li> <li>もう一度押すと印刷が再開します。</li> </ul>
[改行] スイッチ	[改行]スイッチを1回押すごとに、用紙を1行分送ります。スイッチを1秒以上押し続ける と、連続して用紙を送ることができます。 ● 印刷可ランプが消灯しているときに機能します。
改行	<ul> <li>1行は約4.2mm(1/6インチ)です。</li> <li>逆方向改行時でも用紙は順方向に送られます。</li> </ul>
[改頁] スイッチ	あらかじめ設定された用紙長分の改行を行います。1回押すごとに設定された用紙長に 従って次ページの第一印刷行へ改行します。
	<ul> <li>縮小モード中は、縮小率を掛けた改行幅で改行されます。</li> </ul>
[書式選択] スイッチ 書式選択	<ul> <li>書式の「選択なし」および1~3を選択します。</li> <li>(微調モードスイッチを押しながら書式選択スイッチを押すと複写力の選択をします。</li> <li>→オンラインマニュアル参照</li> <li>ー回スイッチを押すと、現在の選択状態を数秒間表示します。</li> <li>スイッチを押し続けていると、選択状態が変化します。選択したい表示になったらスイッチから手を離します。</li> <li>「選択なし」はランブがすべて消灯します。</li> <li>書式の1~3にはそれぞれマージン幅、用紙長、吸入位置など8種類の設定を記憶させることができます。(詳しくはオンラインマニュアル参照)</li> </ul>
	書式1~3は个揮発性メモリに記憶されるため、電源をUFFにしても設定内容は消えません。
[ <b>高速印刷]</b> スイッチ 高速印刷	<ul> <li>高速印刷の選択、解除を行います。高速印刷を選択すると、印刷速度を上げて印刷時間を短縮できます。</li> <li>スイッチを押すごとに高速印刷の選択/解除を行います。</li> <li>高速印刷が選択されているときは高速印刷ランブが点灯します。</li> <li>高速印刷を選択すると、プリンタは通常の印刷データを1ドットおきに印刷するので、印刷品質は通常印刷より劣ります。</li> </ul>
	印刷中はこのスイッチを押さないでください。高速印刷を選択するときや解 除するときは、印刷が終了していることを確認してからスイッチを押します。 

【 <b>微調モード】</b> スイッチ (微調モード)	<ul> <li>吸入量およびカット位置の微調整を行います。</li> <li>このスイッチを押しながら書式選択スイッチを押すと、複写力の選択をします。</li> <li>オンラインマニュアル参照</li> <li>印刷可ランプが消灯しているときに機能します。</li> <li>スイッチを離すと微調モードを解除します。</li> <li>用紙吸入直後またはカット位置送り直後に、このスイッチを押しながら [▲] スイッチ(改行)、または「▼]スイッチ(改頁)を押して上下方向の微調整を 行います。(詳しくはオンラインマニュアルの「用紙吸入位置の微調整」または 「連続紙のカット」をご覧ください。)</li> </ul>				
[排出 / カット] スイッチ 排出/カット	<ul> <li>用紙の排出または:</li> <li>連続紙使序 ります。<sup>=</sup></li> <li>カット紙(</li> </ul>	カットを行います 用時に[排出/カ もう一度押すと、 使用時に[排出/	す。  ット] スイッ켜   連続紙を吸入 (カット] スイッ	Fを押すと、連続網 位置まで戻します。 ッチを押すと、用網	をカット位置まで送 (逆方向) を排出します。
	用紙の給紙方法をう	選択します。 を押すごとに給給	紙方法が選択さ	わ 次の トランプ	が占灯します。
[用紙選択]			用紙の給紙方	i法	5 M/J C C 9 8
スイッチ	ランプ		給紙方法		用紙種類
用紙選択	連続紙	トラクタユニッ	ットを使って印	刷します。	連続紙
	シートガイド	シートガイドな	を使って印刷し	ます。	カット紙
	シートフィーダ	シートフィーク	トフィーダを使って印刷します。		カット紙
	<ul> <li>用紙の吸入または退避(排出)を行います。</li> <li>選択している給紙方法(用紙選択ランプ点灯)、用紙の状態によって、プリンタの吸入/退避の動作が異なります。各設定および用紙の状態での吸入/退避スイッチの機能については、下の表を参照してください。</li> </ul>				
	ラン	プ 用	紙の状態	スイッ	チの機能
 [吸入 / 退避]	連続紙	用紙有	IJ	連続紙の退避	
スイッチ		用紙無	L	連続紙の吸入	
吸入/退避	シートガ	イド 用紙セ	ット後	用紙吸入*1	
		用紙有	IJ	用紙排出	
		用紙無	L	動作せず	
	シートフ	ィーダ 用紙有	Ъ.	用紙排出後、吸入	、
		用紙無	L	用紙吸入	
	* 1 メモリスイッチ 4-8(MSW4-8)が OFF(工場設定値)でオートロー ディング方式に設定している場合は、用紙が自動吸入するため、[吸入/ 退避] スイッチを押すと用紙を排出します。				

# **3** 操作パネルとメニューモード

# スイッチの応用機能

スイッチには「改行する」、「用紙を選択する」などの基本機能の他にもいろいろな機能があり ます。ここではスイッチの応用的な機能について説明します。

機能	スイッチ操作	内容
メニューモード	[印刷可] スイッチを押しな がらプリンタの電源スイッ チをON。	プリンタの内部設定を変更するモードです。書式設定 やメモリスイッチ設定などの項目があります(詳細は オンラインマニュアル参照)。
設定内容の リセット	[改行]スイッチを押しなが らプリンタの電源スイッチ をON。	メニューモードで設定した内容を工場設定値にリセッ トします(詳細は47ページ参照)。
テスト印刷	[改頁]スイッチを押しなが ら、プリンタの電源スイッ チをON。	インクリボンカートリッジを交換した後、またはブリ ンタが故障して、その処置が済んだ後、動作確認をす るためにテスト印刷を行います(詳細は22ページ参 照)。
強制リセット	[印刷可] スイッチを押しな がら [改行] スイッチを2回 押す。	プリンタを電源ON直後の状態に戻します。強制リセットを行うとプリンタ内にデータが残っていた場合は消 去します。カバーオープン、紙づまり等のアラームお よび復旧不可能エラー発生時は無効です。

# ランプの表示

操作パネルには9個のランプがあります。これらのランプは点灯、点滅、または消灯すること でプリンタの状態を知らせます。

ランプ	色	状態			表示の意味	
印刷可ランプ	緑	点灯	プリン	プリンタがセレクト状態(印刷可能状態)です。		
		点滅	プリン タがこ	ンタがディセ プリンタ内に	レクト状態(印刷不可能状態)で、未印刷のデー 残っています。	
		消灯	プリン	プリンタがディセレクト状態(印刷不可能状態)です。		
ハガキランプ	緑	点灯	プリン	シタは「ハガ	キ印刷モード」になっています。	
電源POWERランプ	緑	点灯	プリン	シタの電源が	ONになっています。	
用紙P.Eランプ	赤	点灯	用紙丸 状態で	がセットされ です。	ていません。または用紙が残り少なくなっている	
		点滅	カット ださい	ト紙がシート ハ。	ガイドに排出されています。 用紙を 取り除いてく	
高速印刷ランプ	橙	点灯	高速日	印刷モード状態	態です。	
		消灯	通常E	印刷モード状態	態です。	
アラームランプ	赤	点滅	復旧で 5章の	可能なエラー: >「エラー表示	が発生しました。 が出ているときは」(58ページ)を参照しください。	
		点灯	復旧不可能なエラーが発生しました。 5章の「修理に出される前に」(65ページ)を参照した後、お近くの 販売店またはサービス受付窓口にご相談ください。			
用紙選択ランプ	緑	点灯	連続紙 連続紙をトラクタユニットから給紙できます。			
			シートガイド カット紙をシートガイドから給紙できます。			
			シートフィーダ カット紙をシートフィーダ (オプション) か 紙できます。		カット紙をシートフィーダ (オプション) から給 紙できます。	
		点滅	用紙道	選択動作中で	す。用紙をセットしないでください。	
書式選択ランプ	緑	点灯	[書式 択ラン	選択] スイッ ノプに変わり	・チを押している間のみ、用紙選択ランプが書式選 ます。	
			1	書式1が選掛	<b>されています。</b>	
			2	書式2が選掛	<b>?されています。</b>	
			3	書式3が選掛	<b>ぺされています。</b>	
		消灯				
複写力選択ランプ	緑	点灯	[微調モード]スイッチを押しながら[書式選択]スイッチを押して いる間のみ、用紙選択ランプが複写力選択ランプに変わります。			
			1	厚紙が設定	されています。	
			2	標準が設定	されています。	
			3 複写が設定されています。			

#### メニューモード設定一覧を印刷する

Multilmpact 700LX2は表示用パネルを持っていないため、設定の過程や変更ができたかどうかなどを印刷しながら確認します。

現在の設定状態を確認するために、メニューモードの設定一覧を次の手順で印刷します。

- V=TUD メニューモードの設定一覧を印刷する際は、用紙幅約381mm(15インチ)以上の連続 紙を使用してください。約381mm(15インチ)以下の連続紙を使うと、すべてを印刷 しきれないおそれがあります。 プリンタの電源スイッチをONにする。 「▶]スイッチを1回押し、以下のよう に印刷されることを確認する。 トラクタユニットに連続紙(用紙幅約) 【 】で囲まれたものが、現在の設定で 381mm (15インチ) 以上) をセッ す。 ト・吸入する。 1. 設定状態印刷 1.0 設定状態印刷(全体) 【しない】 する 🚯 いったん電源をOFFにする。 シートガイドやオプションのシート フィーダを取り外すと印刷結果が見やす に印刷され、続いて設定状態一覧が印 くなります。 刷されることを確認する。 印刷結果サンプルは次ページをご覧くだ 4 操作パネルカバーを開け、[印刷可]ス さい。 イッチを押しながら、電源をONにす る。 設定状態印刷 1.0 設定状態印刷(全体) しない 【する】 メニューモードに入り、メインメニュー が印刷されます。 🍘 印刷が終了したら、「印刷可] スイッ 【1. 設定状態印刷】 チを2回押す。 2. 機能選択 3. パラメータ設定機能 4. メモリスイッチ設定機能 5. 罫線ぞろえ 6. メニューモードの終了 印刷可

- FIND

- 用紙がセット・吸入されていない場合には、設定状態の印刷は行われません。
- 途中で用紙がなくなった(用紙P.Eランプ点灯)場合は、新しい用紙をセット・吸入してから[印刷可]スイッチを押してください。続きが印刷されます。

 設定状態印刷】
 機能選択
 ハ<sup>ル</sup> 5メ-9設定機能
 メモリスイッチ設定機能
 新練ぞろえ
 メニュート<sup>ト</sup>の終了 1. 設定状態印刷
 1. 0 設定状態印刷(全体) (しない) する 1.設定状態印刷
 1.0 設定状態印刷(全体) L 設定 (現 明朝) ( 会化 ) しない ( する) 2.8 ( 現 代 明朝) ( 会化 ) しない ( する) 2.8 ( 現 代 明朝) ( 会化 ) しない ( する) 2.8 ( 現 代 明 明報) ( 伝 ひ ) ( ない ) する 2.1 ( 用 炭 保 敬 の 武 ) ( し ひ ) ( 3.4 ) しない (する) 10 11 12 ON ON 6.野桃でろえ 5.0 野桃でろえだ島甲剤 【しない】 する 5.1 野桃でろえ HD -6 -4 -1 -2 -[ [0] +1 +3 +3 +4 +5 5.2 野桃でろえ HHS -6 -4 -3 -2 -1 [0] +1 +2 +8 +4 +5 1.0 設定状態印刷(全体) 【しない】 する 1.設定状態印刷 【2.機能選択】 3.11\*7メータ設定機能 4.メモリス1ッチ設定機能 5.5系線ぞろえ 6.メニューモート、の終了

#### 設定状態一覧印刷結果サンプル

- VJIVO
  - この印刷結果サンプルは、プリンタが工場設定のまま印刷したものです。
  - 各設定項目の詳細についてはオンラインマニュアルを参照してください。

# 設定内容のリセット

メニューモードを使ってプリンタの設定を変更した場合、このリセットを行うと一度にすべて の設定内容をリセットし、工場設定値に戻します。



1 プリンタの電源スイッチをOFFにす る。

2 [改行] スイッチを押しながらプリン タの電源スイッチをONにする。

> 全ランプが一度点灯した後、消灯すれば 設定内容のリセットは完了です。



### メモリスイッチ設定機能

このプリンタには32個のメモリスイッチ(MSW)が内蔵されていて、各メモリスイッチの状態(ON/OFF)を切り替えることにより、プリンタの様々な設定を変更することができます。 メモリスイッチとは電源スイッチのように機械的なものではなく、設定内容を電気的に切り替 え、記憶するものです。

ここでは、メモリスイッチ設定機能で設定できる内容の詳細について説明します。メモリス イッチで設定できる項目および初期設定値を次の表に示します。

機能項	目	機能	OFF	ON	工場 設定値		
	1		3つのスイッチON/OFF	- の組み合わせ <sup>*1</sup> によ	OFF		
	2	各国文字の切り替え	り、日本、アメリカ、イギ	り、日本、アメリカ、イギリス、ドイツ、スウェー デンの文字を切り替えます。			
	3		テンの又子を切り替えま 				
	4	データ受信方法の切り替え	従来互換	高速受信	OFF		
MSW1	5	DC1、DC3コード処理の切り替え	有効	無効	OFF		
	6	自動復改の切り替え	復帰改行	復帰のみ	OFF		
	7	印刷指令コード切り替え	СRのみ	CR、LF、VT、FF、US、 ESC a、ESC b	OFF		
8		CR機能の切り替え	復帰のみ	復帰改行	OFF		
1	1	数字「0」の字体 (1バイトコード系)	スラッシュなし	スラッシュ付き	OFF		
	2	シートガイド使用時の用紙なし 検出	印刷時検出	常時検出	ON		
	3	ドット対応グラフィックドット 数の初期設定 <sup>*2</sup>	ネイティブモード	コピーモード	OFF		
MSW2	4						
	5	HDパイカモード /HSパイカモー ドの初期設定 * <sup>2</sup>	HDパイカ	HSパイカ	OFF		
	6	7/8ビットデータの切り替え	8ビット	7ビット	OFF		
	7	印刷桁数の切り替え	136桁	80桁	OFF		
	8	印刷方向の初期設定*2	両方向	片方向	OFF		

\*1 MSW1-1~1-3の組み合わせ(各国文字の組み合わせ表)は次ページにあります。

\*2 制御コードを使って設定することもできます(初期状態になるとメモリスイッチの設定に戻ります)。

機能項目		機能	OFF	ON	工場 設定値					
	1		未使用	*						
	2	PCモード/情処モード切り替え	PCモード	情処モード	OFF					
	3	用紙吸入位置の記憶	記憶する	記憶しない	OFF					
MSW3	4	シートフィーダの吸入コード	ESC a、FF、 印刷データ+印刷指令 コード	ESC a、FF、LF、US、 VT、印刷データ+印 刷指令コード	OFF					
-	5		土体田							
	6		木伊用							
	7	数字「0」の字体 (2バイトコード系)	スラッシュなし	スラッシュ付き	OFF					
	8	ミシン目スキップの初期設定	スキップしない	スキップする	OFF					
	1	印刷ヘッド空打ち防止機能の 有効/無効	有効	無効	OFF					
	2	シートフィーダ制御方法	スループット優先モード	斜行補正優先モード	OFF					
	3	カット位置送り機能 用紙送り量	固定長	TOF+固定長	ON					
	4	ドット列印刷モードの印刷方向 の切り替え	片方向	両方向(MSW2-8を OFFにしてください)	ON					
MSW4	5	高速印刷モードの初期設定*1	標準モード	高速印刷モード	OFF					
	6	カット紙(シートガイド)の排出 方向の切り替え*1	コマンド切り替えによる	後方排出固定	OFF					
	7	カット紙 (シートフィーダ)の排 出方向の切り替え*1	コマンド切り替えによる	後方排出固定	OFF					
	8	オートローディング方式(シート ガイド自動吸入方式)の切り替え	オート方式	マニュアル方式	OFF					

\*1 制御コードを使って設定することもできます。(初期状態になるとメモリスイッチの設定に戻ります。)

#### 各国文字の組み合わせ表

表以外の組み合わせでは、すべてスウェーデン文字となります。

各国文字	MSW1-1	MSW1-2	MSW1-3
アメリカ	OFF	ON	OFF
イギリス	ON	ON	OFF
ドイツ	OFF	OFF	ON
スウェーデン	ON	OFF	ON
【日本】	[OFF]	[OFF]	[OFF]

# 4章 日常の保守

4 <sup>清掃</sup>日 常の!

この章では、日常の保守として消耗品の交換およびプリンタの清掃について説明します。清掃は、Multilmpact 700LX2を正しく動作させるために定期的に行うことをお勧めします。

# インクリボンカートリッジの交換

インクリボンカートリッジの交換は次の手順で行います。



本プリンタはNECが指定する消耗品を使用時に印刷品質や性能が最も安定するように設 計されています。NEC指定以外の消耗品を使用された場合、プリンタ本来の性能を発揮 できない場合がありますので、消耗品はNEC指定品のご使用をお勧めします。



長時間印刷を続けた後は、印刷ヘッドが高温になっているため、すぐに手を触れると火傷のおそれがあります。十分に温度が下がってから作業するようにしてください。



#### ① プリンタの電源スイッチがONになっ ていることを確認する。



2 トップカバーを開ける。

中央に印刷ヘッドとカードホルダが移動 します。





印刷ヘッドとカードホルダが移動し終 わるまでは、プリンタ内部には手を入 れないでください。けがをするおそれ があります。

の電源スイッチをOFFにする。





必ずプリンタの電源スイッチをOFFに してください。ONにしたままインク リボンカートリッジを取り付けると、 プリンタが突然動作して、けがをする おそれがあります。

④ フロントペーパガイドユニットを開け る。

> 左右の緑色のレバーを引きながら、手前 に回します。



#### 6 インクリボンカートリッジを取り外 す。

カートリッジホルダの左右にあるツメを 軽く開きながら、使い終わったインクリ ボンカートリッジを手前に取り出し、真 上に取り外します。



6 20ページの手順5以降の手順で新しい インクリボンカートリッジを取り付け る。

#### 🚺 テスト印刷をする。

1章の「9 テスト印刷をする」(22ペー ジ)に従って印刷が正しく行われること を確認してください。

これでインクリボンカートリッジの交換 は終了です。

# インクリボンの交換方法

Multilmpact 700LX2で使用できるインクリボンカートリッジ(黒)は中のインクリボンを交換できます。インクリボンは4回まで交換できます。次の手順でインクリボンを交換してください。

 √チェック

 印刷品位を保つために、インクリボンカートリッジ、インクリボンは有効期限内にお使

 いください。





8 インクリボンを入れた箱の中央部を押し、インクリボンが完全に押し出されたことを確認しながら、箱を静かに取り除く。



インクリボンの経路は次のとおりです。 きちんとセットされていることを確認し てください。



インクリボンカートリッジのふたを閉め、フィードノブをふたに表示されている矢印方向に回してインクリボンのたるみをなくす。

フィードノブがスムーズに動くことを確 認してください。



#### 使用回数ラベルの詰替回数欄に×印を 記入する。

インクリボンカートリッジに対するイン クリボンの交換回数は4回までです。

使用上の注意	1	2	3	4	
詰替回数は4回迄です。	×				

# プリンタの清掃

プリンタをいつまでもきれいな状態で使っていただくために、プリンタの外まわりを定期的に 乾いた柔らかい布でふいてください。汚れが落ちにくい場合は、次のような方法できれいにし てください。



コンセント、ケーブル、およびブリンタ内部は絶対に水などでぬらさないようにしてください。内部にゴミや異物があるときは、掃除機で吸い取ってください。



ここでは、プリンタにエラーが発生した場合の対処方法について説明します。

操作パネル上のアラームランプと用紙P.Eランプが点灯または点滅しているときは、この後の 「エラー表示が出ているときは」(58ページ)の表をご覧になりながら、処置してください。

エラー表示が出ていないときは、「エラー表示が出ていないのにおかしいときは」(59ページ)の表をご覧になりながら処置してください。

処置が終わりましたら、必要に応じ、「テスト印刷をする」(22ページ)に従ってプリンタが 正しく動作することを確認してください。表に示された処置を行ってもプリンタが回復しない 場合は、お近くの販売店あるいは保守サービス会社にご相談ください。

# エラー表示が出ているときは

プリンタに何らかのエラーが発生して印刷できない状態になった場合は、アラームランプ、用 紙P.Eランプ、高速印刷ランプが点滅します。本プリンタのエラー表示とその意味、および処 置方法は次の表のとおりです。処置を行っても回復しない場合はプリンタの故障が考えられま す。お近くの販売店またはサービス受付窓口にご相談ください。

また、エラー表示が出ていないのに印刷できない場合は、「エラー表示が出ていないのにおかしいときは」(59ページ)を参照してください。

アラーム ランプ	用紙 P.E ランプ	高速印刷 ランプ	内容	処置方法
Ш			トップカバーが開いています。	トップカバーをきちんと閉じてくだ さい。
Ш			印刷ヘッドが高温になったた め、印刷を停止しています。	印刷ヘッドの温度が下がれば自動的 に印刷を再開するので、そのまましば らくお待ちください。
	Ш		シートガイド使用時またはシー トフィーダ使用時、用紙排出を 実行したにもかかわらず用紙が 排出されませんでした。	紙づまりを確認してつまっていた場 合は、つまっている用紙を取り除いて ください。その後もう一度用紙をセッ トし、吸入してください。
			連続紙の退避が完全に行われま せんでした。	連続紙がつながったままになってい るときは、連続紙をカットするか、完 全にセット位置まで戻すために[吸入 /退避]スイッチを何度か押します。 また、連続紙がつまっている場合もあ りますので、電源をOFFにし、連続紙 がつまっていないかを確認してくだ さい。もし、連続紙がつまっていれば、 それを取り除いてから(「紙づまりの 処理」(62ページ)参照)電源をONに します。
			印刷ヘッドまで用紙が吸入され ませんでした。	紙づまりが考えられます。用紙がつ まっていないかを確認してください。 つまっていたら(「紙づまりの処理」 (62ページ)をご覧になりながら、つ まっている用紙を取り除いてください。
			排出された用紙がシートガイド またはシートフィーダ上にあり ます。	用紙を取り除いてください。

└└│:点滅 🔲 :消灯

# エラー表示が出ていないのにおかしいときは

エラー表示が出ていないのに、プリンタが思うように動作しなかったり印刷の状態が良くな かったりしたときは、次の表でプリンタの症状に当てはまる項目を探し、確認作業を行ったう えでそれぞれの処置方法に従ってください。

症状	確認と処置
電源ランプが点灯しない。	電源コードがコンセントから抜けていませんか。 → 電源を OFF にしてから、電源コードのブラグを確実に差し込んでください。
	プリンタの電源スイッチがOFFになっていませんか。 → プリンタの電源スイッチをONにしてください。
	コンセントに電気がきていますか。 → コンセントにスイッチがある場合は、そのスイッチをONにしてください。 (スイッチがないときは、他の電気製品の電源ブラグを差し込んで動作す るかどうかを確認してください。)
電源ランプがいったん点 灯した後消灯してしまい、 再度電源スイッチをONに しても点灯しない。	コンセントとプリンタの電圧が違っていませんか。 → プリンタ背面のラベルに印刷されている電圧とコンセントの電圧を確認 してください。万一違う電圧を使用した場合は、電源コードのプラグをコ ンセントから抜いて、お近くの販売店やサービス受付窓口にご相談ください。
印刷動作をしない。	印刷可ランプが消灯していませんか。 → [印刷可]スイッチを押して印刷可ランプを点灯させてください。
	用紙P.Eランプが点灯していませんか。 → 用紙を正しくセット・吸入して[印刷可]スイッチを押してください。
	プリンタケーブルが外れていませんか。 → プリンタとコンピュータをプリンタケーブルで正しく接続してください。
印刷音はしているのに印 刷されない。	インクリボンカートリッジは正しく取り付けられていますか。 → 正しく取り付け直してください。
印刷速度が急に遅くなっ た。	長時間印刷を続けていませんか。 → 印刷ヘッドが高温になったため、両方向最短印刷から片方向印刷に切り替えています。印刷ヘッドの温度が下がれば元の印刷速度に戻りますので、 しばらくお待ちください。
	紙厚の厚い用紙を使っていませんか(複写紙の場合は総紙厚)。 → 約0.3mmを超えている紙厚の用紙を使用している場合は、少し印刷速度が 遅くなります。
印刷が欠ける。	インクリボンカートリッジは正しく取り付けられていますか。 → 正しく取り付け直してください。
	インクリボンがたるんだり、印刷ヘッドから外れかけたりしていませんか。 → インクリボンカートリッジを正しく取り付け直してください。
印刷が横一列に欠ける。	印刷ヘッドのピンが折れています。お近くの販売店または添付の「NECサー ビス網一覧表」に記載のサービス受付窓口にご相談ください。
左右端の文字が印刷されない。	印刷範囲より狭い用紙に印刷を行いませんでしたか。 → 印刷範囲に合った用紙をセットし直してください。 用紙先端の切り残しや切りすぎがありませんか。 → 用紙先端はミシン目に沿ってきれいに切ってください。

プリンタの症状一覧(1/3)

#### プリンタの症状一覧(2/3)

症状	確認と処置
印刷が薄い。	インクリボンのインクが薄くなったり、波を打つような状態になっていませんか。
	→ 新しいインクリボンカートリッジと交換してください。
シート ガイドから吸入さ れない。	用紙はしっかりと差し込まれていますか。 → 突き当たる感じがするまで、用紙をしっかりと差し込んでください。
	連続紙ランプが点灯していませんか。 → [用紙選択] スイッチを何回か押してシートガイドランプを点灯させてく ださい。
シート ガイ ドから 曲がっ て吸入される。	用紙は水平にしっかりと差し込まれていますか。 → 突き当たる感じがするまで、用紙を水平にしっかりと差し込んでくださ い。
	ペーパガイドの位置は正しいですか。 → ペーパガイドを正しくセットしてください。
	用紙に折り目やしわがありませんか。 → 新しい用紙を使用してください。古くなった用紙や折り目がついた用紙は使用しないでください。
	<ul> <li>用紙は規格に合っていますか。</li> <li>→ 規格内の用紙を使用してください(付録の「用紙の規格」(73ページ)と 「印刷範囲」(78ページ)参照)。</li> </ul>
シートフィーダ使用時、 カット紙が吸入されない。	連続紙ランプが点灯していませんか。 → [用紙選択] スイッチを何回か押してシートフィーダランプを点灯させて ください。
	用紙が正しくセットされていますか。 → 用紙をセットし直してください。
	シートフィーダのコネクタが外れていませんか? → シートフィーダを正しく取り付け直してください。
シートフィーダ使用時、 カット紙がうまく送れな い。	セットする用紙が多すぎませんか。 → セットする枚数を減らしてください。ホッパに一度にセットできるカット 紙の枚数は、坪量64.0g/m <sup>2</sup> (連量55kg)の用紙の場合、最高180枚です。 封筒は最高20枚です。
	スタッカに用紙がたまりすぎていませんか。 → スタッカの印刷済み用紙を取り除いてください。スタッカ部に一度に積み 重ねることができるカット紙の枚数は、坪量64.0g/m <sup>2</sup> (連量55kg)の用 紙で100枚以下です。
	<ul> <li>用紙に折り目やしわがありませんか。</li> <li>→ 新しい用紙を使用してください。古くなった用紙や折り目がついた用紙は使用しないでください。</li> </ul>
	用紙は規格に合っていますか。 → 規格内の用紙を使用してください(付録の「用紙の規格」(73ページ)と 「印刷範囲」(78ページ)参照)。
連続紙が吸入されない。	用紙がトラクタから外れていませんか。 → 用紙をトラクタに正しくセットしてください。

#### プリンタの症状一覧(3/3)

症状	確認と処置
連続紙が曲がって吸入される、またはプリンタの中	シートガイドランプまたはシートフィーダランプが点灯していませんか? → 用紙をトラクタに正しくセットしてください。
	<ul> <li>用紙の穴がトラクタピンに正しくかみ合っていますか。左右でずれていませんか。</li> <li>→ 用紙の穴をトラクタピンに正しくかみ合うようにセットし直してください。</li> </ul>
	左右のトラクタの間隔が狭いために用紙がたるんでいませんか。 → 左右どちらかのトラクタを動かして、用紙のたるみをとってください。
	セットした用紙のストック分は正しい位置に置かれていますか。 → 用紙のストック分は連続紙セット位置に対して鉛直線上に、プリンタ本体 と平行になるように置いてください。
	用紙のストック分を置いてある位置がプリンタから遠すぎませんか。 → 用紙のストック分はプリンタから1m以内に置いてください。
	用紙が何かに引っかかっていませんか。 → 用紙が引っかかっているものを取り除いてください。
	<ul> <li>用紙は規格に合っていますか。</li> <li>→ 規格内の用紙を使用してください(付録の「用紙の規格」(73ページ)と 「印刷範囲」(78ページ)参照)。</li> </ul>
ミシン目スキップがずれ てしまう。	用紙長の設定が使用している用紙の用紙長に合っていますか。 → 連続紙の用紙長を正しく設定してください(オンラインマニュアル参照)。
用紙の吸入量が大きい。	印刷ヘッドのセンタリング位置と用紙のセット位置は合っていますか。 → 使用している用紙に合わせて印刷ヘッドのセンタリング位置を変更して ください(オンラインマニュアル参照)。

以上のことを確認して、それぞれの処置を行っても症状が改善されない場合は、お近くの販売 店または添付の「NECサービス網一覧表」に記載のサービス受付窓口にご相談ください。

#### 紙づまりの処理

紙づまりの発生が考えられる場所はシートガイドの用紙吸入部と、フロントペーパガイドユ ニットの部分です。

用紙がプリンタ内部につまったときは、電源をOFFにして電源コードのプラグをコンセントから抜いてから、つまった用紙を取り除きます。

<u>∕∖</u>注意

電源コードはプラグを持って抜いてください。コード部分を引っ張るとコード が傷み、火災や感電の原因となることがあります。

用紙がプラテンやその周囲につまって取り除けない場合は、つまった用紙を無理に引っ張った りせず、次の手順に従って用紙を取り除くようにしてください。



 フロントペーパガイドユニット を開ける。



 インクリボンカートリッジを取 り外す。

> 中央にインクリボンカートリッジ が無い場合は、印刷ヘッドをイン クリボンカートリッジごと手で中 央へ移動します。

> カートリッジホルダの左右にある ツメを軽く開きながら、インクリ ポンカートリッジを手前に取り出 し、真上に取り外します。



 3 プラテンノブを回しながら用紙 を取り除く。

> 用紙が取り除けたら、プラテンの 周囲やプリンタ内部に用紙の切れ 端などが残っていないことを確認 してください。



 インクリボンカートリッジを取り付け、フロントペーパガイド ユニットを閉める。

> 開けたままでは用紙を送ることは できません。



5 シートガイドを取り付ける。 プリンタ本体の左右のスタッド(突起) にシートガイドを取り付けます。





#### 保証および修理の依頼について

#### お客様登録の方法

お客様登録をして、電話問い合わせの際に必要な「121 ware お客様登録番号」と、インター ネットサポート・サービスをご利用になる時に必要な「ログインID」を取得してください。ご 登録いただくことでお客様に合ったサポート・サービスをご提供させていただきます。

ご登録についてはプリンタに添付のNECサービス網一覧表を参照してください。

#### 保証について

Multilmpact 700LX2 には『保証書』が付いてます。『保証書』は販売店で所定事項を記入し てお渡ししますので、記載内容を確認して大切に保管してください。保証期間中に万一故障が 発生した場合は、『保証書』の記載内容に基づき、無料修理いたします。詳細については『保 証書』をご覧ください。

保証期間後の保守サービスについては、この後の「保守サービスについて」(65ページ)をご 覧のうえ、Multilmpact 700LX2をお買い求めになった販売店またはサービス受付窓口にご相 談ください。

本体の背面に、製品の型番、SERIAL No.(製造番号)、定格、製造業者名、製造国が明記された装置銘板が貼ってあります。販売店にお問い合わせする際にこの内容をお伝えください。また装置銘版の製造番号と保証書の保証番号が一致していませんと、万一プリンタが保証期間に故障した場合でも、保証を受けられないことがあります。お問い合わせの際にご相談ください。


### 修理に出される前に

「故障かな?」と思ったら、修理に出される前に以下の手順を行ってください。

- 1 電源コードおよびプリンタケーブルが正しく接続されていることを確認する。
- 2 インクリボンカートリッジの取り付けが確実に行われていることを確認する。
- ③「エラー表示が出ているときは」(58ページ)、「エラー表示が出ていないのにおかしいときは」(59ページ)を参照し、該当する症状があれば記載されている処置を行う。

以上の処理を行ってもなお異常があるときは、無理な操作をせず、この後の「保守サービスに ついて」(65ページ)をご覧のうえ、保守サービスをご利用ください。また、保証期間中の修 理は『保証書』を添えてお申し込みください。

プリンタをお持ち込みいただくときは「プリンタを運搬するときは」(67ページ)の手順に従ってプリンタを梱包してください。

### 保守サービスについて

プリンタの問題はプリンタ自身に起因するものばかりでなくパソコンなど関連商品にも起因 する場合があります。マニュアルの記載どおり処置を行っても、なお問題が解決しない場合は プリンタに添付のNECサービス網一覧をご覧いただき、保守サービスをご利用ください。

## プリンタの寿命について

本プリンタの製品寿命は使用年数5年です。その後も継続して使用される場合は、必ず販売店 またはサービス窓口にご相談ください(損耗状態によっては継続して使用できない場合があり ます)。なお印刷ヘッドは有償交換部品であり、寿命はピン毎にMTTF 2億ドット\*<sup>1</sup>です(た だし、使用方法により寿命が変動する場合があります)。

ン

## 補修用性能部品について

本プリンタの補修用性能部品の最低保有期間は製造打ち切り後5年です。

## マニュアルの再購入について

もしユーザーズマニュアルを紛失されたときは、下記のPCマニュアルセンターに品名を次の ように指定してお買い求めください。ユーザーズマニュアル(コピー版)を再度購入すること ができます。

- 品名 MultiImpact 700LX2 ユーザーズマニュアル
- なお、マニュアルの紛失に備えて、品名をメモしておくようにしてください。

#### NEC PCマニュアルセンター

- URL: http://pcm.mepros.com/
- 電話: 03-5471-5215 受付時間 月曜から金曜 10:00~12:00 13:00~16:00 (土曜、日曜、祝祭日はご利用になれません)
- FAX: 03-5471-3996 受付時間 24時間(いただいたFAXに対するご回答は翌営業日以降となります。)

## 情報サービスについて

NEC製品に関する最新情報を下記で提供しています。

インターネットの Web ページ	NEC 8 番街 (http://nec8.com/)
------------------	-----------------------------

# プリンタを運搬するときは

本プリンタを引っ越しや修理などで移動するときは、次の手順に従って付属品などを取り外 し、梱包してください。

⚠ 注意

MultiImpact 700LX2は本体だけで約18kgあります。一人で持つと腰を痛 めることがありますので、運搬するときは二人で持つようにしてください。

1 インクリボンカートリッジを取り外 す。 4章の「インクリボンカートリッジの交 換」(51ページ)を参照してください。



- プリンタおよびコンピュータの電源ス イッチをOFFにする。
- ・
  電源コードのプラグをコンセントから 抜く。





④ プリンタケーブルを取り外す。



5 シートガイドを取り外す。







### 🚺 オプションを外す。

オプションを取り付けていれば、取り外 してください。取り外し方はオンライン マニュアルをご覧ください。

#### 8 梱包する。

カートリッジホルダに印刷ヘッドを保護 していた段ボールのパッドと、梱包材を 取り付けてプリンタおよび付属品を箱に 入れます。これでプリンタを運搬する準 備ができました。



## プリンタの廃棄とインクリボンカート リッジ、インクリボンの処理について

### プリンタの廃棄について

プリンタおよびオプションの廃棄については、各自治体の廃棄ルールに従ってください。詳し くは、各自治体へお問い合わせ願います。 また、NECでも法人のお客様に販売したプリンタを対象として、NECグループの物流ネット

ワークを効率的に活用し、使用済みとなったプリンタを有償でお客様から回収して再資源化拠 点で処理しております。

#### 回収を依頼される場合の連絡先

- NECロジスティクス株式会社 第1LSP事業部 TEL 0120-802310 (フリーダイヤル) FAX 0120-801722 〒183-8501 東京都府中市日新町1-10
- NECフィールディング株式会社 保守ビジネス推進本部 第一ビジネス推進部 TEL 03-3457-7161 FAX 03-3457-1808 〒108-0073 東京都港区三田一丁目4番28号(三田国際ビル)
- 株式会社シンシア リサイクル事業部 TEL 03-3799-5320
   FAX 03-3799-5322
   〒140-0003 東京都品川区八潮3-2-10

### インクリボンカートリッジ、インクリボンの処理について

NECでは、資源の有効活用と地域環境保全を目的に使用済みのNEC製インクリボンカート リッジ、インクリボンの回収を行っております。おそれ入りますが、使い終わりましたインク リボンカートリッジ、インクリボンがございましたら、全国のNECサービス窓口(プリンタに 添付のNECサービス網一覧表を参照)のカウンターにお持ちいただき、回収にご協力をお願い いたします。

詳しくは、http://www.nec.co.jp/eco/ja/products/3rをご覧ください。

お近くにNECサービス窓口がない場合は、各自治体の廃棄ルールに従ってください。詳しくは、各自治体へお問い合わせください。



仕様

印刷方式	インパクトドットマトリックス方式
印刷ヘッドワイヤ数	24本(12本x2列、千鳥配列)
印刷ヘッドワイヤ径	0.2mm
解像度	6.3 ドット/mm (160DPI)

印刷桁数と印刷速度

立				印刷速度/秒*1		
	ХŤ	催		FIJ师J竹J安X/ 1丁	標準	高速印刷
	パイカ	HS	NHS	136字	201字	201字
	7175	HD		136字	100字	201字
ANK (英数カナ)	コンデンス	ス		233字	230字	230字
	エリート			163字	107字	215字
	プロポージ	ショナル		最大362字	107~268字	214~536字
	パイカ	HS	NHS	136字	201字	201字
	Л1Л	HD		136字	100字	201字
CG グラフィック	コンデンス			233字	230字	230字
	エリート			163字	107字	215字
	プロポーショナル			136字	100字	201字
	10.5P、3/20インチ幅			90字	67字	134字
	10.5P、1/5インチ幅			68字	50字	100字
漢字	9.5P相当、1/6インチ幅			81字	53字	107字
(全角)	9.5P相当、2/15インチ幅			102字	67字	134字
	7P相当、1/10インチ幅			136字	67字	134字
	12P相当、1/6インチ幅			81字	53字	107字
	0 گىر ا	コピーモー	-ド	1088ドット	402字 * <sup>2</sup>	402字* <sup>2</sup>
パニフィック	OLUL	ネイティン	ブモード	2176ドット	201字* <sup>2</sup>	402字
シフライツジ	16ビット			2176ドット	100字 * <sup>3</sup>	201字
	24ビット			2176ドット	67字* <sup>4</sup>	134字

\*1 厚い用紙や複写枚数の多い用紙を使用した場合は、印刷速度がその枚数に応じて遅くなる 場合があります。

- \*2 横ドット数が8ドット/字のとき
- \*3 横ドット数が16ドット/字のとき
- \*4 横ドット数が24 ドット/字のとき

印刷方向

両方向最短距離印刷および片方向印刷

#### 混在印刷 同一行の混在についてはドット間隔の相違により数回に 分けて印刷する

- 改行幅 4.233mm(1/6インチ)、3.175mm(1/8インチ)、および0.212×n mm(n/120インチ(n=0~99))
- 改行時間 約45ms(4.233mm(1/6インチ)改行時)
- 改行方向 順方向および逆方向

最小改行量

0.212mm (1/120インチ)

用紙送り方式

- シートガイド
- トラクタフィーダ • シートフィーダ (オプション)

用紙厚調整

自動またはメニューによるマニュアル指定

インクリボンカートリッジ

		可能印刷数		
	四	NHS パイカ	漢字	
	インクリポンカートリッジ(黒)	約400万字	約170万字	
インタフェース	IEEE1284準拠双方向パラ	レル		
使用コード	<ul> <li>8ビットコード*<sup>1</sup></li> <li>7ビットコード*<sup>1</sup></li> <li>漢字コード</li> </ul>			
登録文字	<ul> <li>外字:</li> <li>ダウンロード文字:</li> </ul>	256文字 128文字		
環境	動作温度: 動作湿度:	5℃~38℃ 10%~85%( 使用時は45% (ただし結露し	シートフィーダ ~70%) ないこと)	
	保管温度: 保管湿度: 塵埃量、ガス成分:	-25℃~60℃ 0%~90% 一般事務室程度	;*2 度	
電源	100V±10%、50∕60Hz	共用±1Hz		
定格電流	1.3A			
質量	約18kg			
寸法	幅 598mm×奥行 305mm (プラテンノブ、シートガ・	×高さ 248mm イド、スタッカき	含まず)	

 \*1 メモリスイッチの切り替えによります。
 \*2 開梱後の状態での保管条件は、0~40℃の環境で1年以内とします。使用時は使用場所の環境に十 分なじませてください。

動作時最大(プリンタ単体時): 98W(129VA) 消費電力 動作時最大(フルオプション時): 102W(135VA) 動作時平均: 62W 待機時 (スタンバイ時)\*1: 10W (16VA) 電源スイッチOFF時 \*2: 0W 騒音 59dB以下(A補正)(測定はISO7779による) 2億ドット/ピン\*3(印刷ヘッドは有償交換部品です。) ヘッド寿命 (MTTF) 使用年数5年\*4 製品寿命 製品保守(修理業務) 本製品の保守および修理業務は、製品出荷停止後5年間で す。その後の保守および修理業務は打ち切りとなります。 有償交換部品 印刷ヘッド(プリンタ本体用)

<sup>\*1 15</sup>分以上、印刷動作やスイッチ操作が行われなかった場合、待機モード(スタンバイ状態)になり ます。

<sup>\*2</sup> 電源スイッチは、メカニカルスイッチを使用しています。

<sup>\*3</sup> 文字換算: 漢字 3300 万字、NHS パイカ 6600 万字 55kg1P 連続紙にて内蔵テスト印刷による連続 印刷

<sup>\*4</sup> 製品寿命の5年を超えて使用される場合、または使用量が使用年数5年相当を超えて使用される場合は NEC 保守契約会社にて定期点検を受けることをお勧めします。

## 用紙の規格

## 用紙サイズ

- 「印刷範囲」(78ページ)を参照してください。
- シートガイドおよびシートフィーダ使用時の取り扱い可能定型用紙は次のとおりです。 複写式用紙の場合は、縦置き、横置きにかかわらず、のり付け部分から先にセットして吸入させます。
  - ◇ シートガイド使用時

使用专向		ļ	封笛	夕制				
使用力问	AЗ	B4	A4	B5	A5	נסונד י	白州	
縦置き	0	0	0	0	0	×	0	
横置き	0	0	0	0	0	O*1	×	

\*1 詳細は83ページをご覧ください。

◇ シートフィーダ使用時

使田安向		F	封笛	々制				
使用刀问	AЗ	B4	A4	B5	A5	口化士	石州	
縦置き	×	0	0	0	0	×	0	
横置き	×	0	0	0	0	O*1	×	

\*1 詳細は83ページをご覧ください。

## 用紙の種類と複写枚数

田純の種類	给纸士注	印刷用紙	複写可能枚数* <sup>2</sup>	
用和の理知	和可利。272	種類	坪量(連量)	(オリジナル含む)
カット紙	シートガイド	上質紙* <sup>3</sup>	46.5~157.0g/m <sup>2</sup> (40~135kg)	1
		複写式用紙(感圧紙)	次ページ参照	7
		はがき	最大157.0g/m <sup>2</sup> (135kg)	1
	シートフィーダ* <sup>4</sup> (オプション)	上質紙* <sup>3</sup>	64.0~157.0g/m <sup>2</sup> (55~135kg)	1
		複写式用紙(感圧紙)	次ページ参照	5
		はがき <sup>*5</sup>	最大157.0g/m <sup>2</sup> (135kg)	1
連続紙*6	トラクタユニット	上質紙* <sup>3</sup>	46.5~157.0g/m <sup>2</sup> (40~135kg)	1
		複写式用紙 (感圧紙、裏カーボン紙、 ワンタイムカーボン紙)	次ページ参照	7

セットできる用紙の種類と複写可能枚数は次のとおりです。

\*1 プレプリント用紙において、パウダ等の付着があると用紙走行に支障をきたす場合がありますので、 注意してください。

\*2 詳細は、「複写枚数と坪量(連量)」(75ページ)を参照してください。

\*3 用紙は一般室温の環境下で使用してください。また紙質によってはインクのにじみや紙づまりや印 刷汚れが発生することがあります。その場合は紙質の良いものに変更してください。

\*4 シートフィーダはラベル紙 (タック紙)を使用できません。

\*5 シートフィーダで、はがき等の厚紙を頻繁に使用すると、用紙吸入部の摩耗が普通紙使用時に比べ て早まる場合があります。

\* 6 坪量 46.5g/m<sup>2</sup>(連量 40kg)の連続紙は 10℃以上の環境下で使用してください。

## 複写枚数と坪量(連量)

海军劫物	1	2	3	4	5	6	7
授于仪奴			坪量(g	(/m²)(連量	(kg))		
1枚目	46.5~157.0 39.5 (40~135) (34)		39.5 (34)	39.5 (34)	39.5 (34)	39.5 (34)	39.5 (34)
2枚目	50.0~81.4 (43~70)		34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)
3枚目		-	50.0~81.4 (43~70)	34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)
4枚目		_		39.5~50.0 (34~43)	34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)	34.9~39.5 (30~34)
5枚目							34.9~39.5 (30~34)
6枚目							34.9~39.5 (30~34)
7枚目	_						

#### 使用できる複写式用紙の坪量(連量)と複写枚数を次の表に示します。

- 複写枚数はオリジナル(1枚目)を含めます。
- 複写紙の最下層紙には、裏カーボン紙は使用しないでください。
- 使用できるカット紙の厚さは複写式用紙で約0.42mmまでです。
- 推奨規格を超える厚さの用紙を使用する場合やシートフィーダから用紙が重なって吸入された場合は、紙づまりが発生することがあります。推奨規格内の厚さの用紙を使用し、シートフィーダに用紙をセットする場合はよくさばいて、上下左右をそろえてください。
- バーコード領域は反射率80%以上の白色で、染み・汚れ・しわなどのない用紙を使用してください。
- バーコード使用時は、坪量81.4~157.0g/m<sup>2</sup>(連量70~135kg)のカット紙を使用 してください。
- 複写用紙の途中に厚紙を挿入した場合、それより下層の用紙は印刷濃度が薄くなりますので注意してください。
- 複写用紙の途中にはがき等が含まれている場合、厚さに段差が生じ、印刷汚れや印刷 かすれ等が発生することがありますので注意してください。

### 保管上の注意

印刷する用紙が規格に合っていることを確認してください(用紙の規格については「用紙の規格」(73ページ)に 説明しています)。規格に合った用紙を使うことは印刷品 質を高めるだけでなく、紙づまりなどの発生を抑える効果 もあります。

用紙を持つときは角を持たずに中央部分を持つようにし てください。角を持つと用紙が折れて紙づまりの原因にな ります。

残った用紙は包装紙に包み、直射日光を避けて保管してく ださい。用紙が変形しないように、平らな場所に置いてく ださい。







### 連続紙の置き方

- ・ 給紙および排出した連続紙は、プリンタの底面から下方向に750mm以内でスタック してください。
- 連続紙は、プリンタの用紙走行経路と用紙の流れが一致するように(プリンタの用紙 吸入口と用紙の先端が平行になるように)置いてください。左右方向のずれは50mm 以下にしてください。
- プリンタの後部は印刷後の用紙スペース確保のため、壁から300mm以上離してください。
- プリンタケーブルが用紙と干渉しないようにしてください。



### 封筒に印刷するときの注意

封筒に印刷するときは、次のことに注意してください。

- 封筒はペーパガイドに沿って、まっすぐセットしてください。傾いて吸入された場合は、「排出/カット」スイッチを押していったん封筒を排出してから、セットし直してください。
- メモリスイッチ4-8 (MSW4-8) がONになっていると、封筒は自動吸入されません。 この場合は封筒をセット後、[吸入/退避] スイッチを押して封筒を吸入させてください。
- 封筒の両面に印刷するときは、片面印刷後カールを直してから反対面に印刷してください。
- 封筒への印刷は、環境温度が10~35℃、環境湿度が45~70%の場所で行ってください。
- フラップ部は曲げないでセットしてください。



## 印刷範囲

カット紙



佐旦	тар	推奨印	最大印刷	
175	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	シートガイド シートフィーダ		• 範囲 <sup>* 1</sup>
А	用紙幅	55~420mm (2.16~16.5インチ)	55~364mm (2.16~14.3インチ)	_
в	用紙上端から第1印刷行ま での距離	9.73mm以上(文字下端)	9.73mm以上(文字下端)	0mm(文字下端)
	用紙吸入位置(工場設定)	9.73±1mm(文字下端)	9.73±2mm(文字下端)	-
с	用紙下端から最終印刷行 までの距離	<ul><li>紙下端から最終印刷行</li><li>6.3mm以上のこと</li><li>6.3mm以上のこと</li></ul>		3mm(文字下端)
D	用紙長	90~420mm (3.5~16.5インチ)	90~364mm (3.5~14.3インチ)	-
E*2	用紙左端から第1桁目印刷 位置までの距離	6.3mm以上のこと (文字中央)	6.3mm以上のこと (文字中央)	1.5mm(文字左端) <sup>*3</sup>
F*2	用紙右端から最終桁目印 刷位置までの距離	用紙右端から最終桁目印 創位置までの距離 (文字中央) 6.3mm以上のこと (文字中央) (文字中央)		1.5mm(文字右端)* <sup>3</sup>
G	用紙上端から文字上端ま での距離	6.3mm以上のこと (文字中央)	6.3mm以上のこと (文字中央)	0mm (3.8mm(文字下端))

\*1 最大印刷範囲で印刷した場合、印刷精度が保証できないだけでなく、用紙ジャムや印刷ヘッドの損傷等が発生する場合があります。印刷は推奨印刷範囲で行うことをお勧めします。

\*2 A3 横サイズ用紙を使用する場合、E・F 寸法は約 38.6mm となります。

\*3 用紙端から1.5mm の範囲の印刷は自動的にカットされます。

### カット紙に関する注意

- ミシン目がある用紙は、正常に印刷できない場合がありますのでご注意ください。
- 用紙幅が55~77mmの用紙は、カット紙センタリング位置を調整して使用してください。(例:名刺(用紙幅55mm)はカット紙センタリング位置20桁)
- 推奨印刷範囲を超える印刷については、印刷位置のバラッキ、用紙ジャム、印刷ヘッドの損傷等が発生する場合があるためできるだけ避けてください。
- 用紙上端から約50mmまでおよび用紙下端から約50mmまでの範囲内では印刷位置が ばらつくことがあるため、この領域では合成印刷(拡大、強調印刷など)、罫線印刷、 絵の印刷などは行わないでください。
- 用紙を自動吸入した場合、用紙吸入位置は0~26mmの範囲で調整してお使いいただけますが、印刷範囲は前ページの表を参照してください。調整方法については、オンラインマニュアルの「用紙吸入位置の微調整」を参照してください。
- シートフィーダでは逆方向改行はできません。
- 用紙の保存状態などにより用紙のカールが発生した場合は、カールを直して使用してください。
- 用紙の表面が黒や濃い色の場合、正しく印刷できない場合があります。
- 複写紙を手前排出(シートガイドへ排出)する際に、用紙のカールなどで用紙が折れたりする場合は後方排出固定(スタッカへ排出)にしてください。
  - シートガイド使用時: MSW4-6をONにする。
  - ー シートフィーダ使用時: MSW4-7をONにする。

## 連続紙



符号	項目	寸 法
А	用紙幅	101.6~406.4mm (4~16インチ)
в	左トラクタを最左端に寄せたときの用紙左端から第1桁目印刷 位置までの距離	35mm(文字中央)
С	左トラクタを最左端および最右端に寄せたときの第1桁目印刷 位置の移動量	約20mm
D	左トラクタを最右端に寄せたときの用紙右端から第136桁目 印刷位置までの距離	約381mm(15インチ)幅の用紙で 約25mm(文字中央)
E	ミシン目および折り目の影響による汚れおよび改行ピッチ乱	25 /mm (立字下端)
F	れを避けるため、印刷をしないことが望ましい範囲	23.4000 (文子下頭)
G	ミシン目から文字上端までの距離	21.9mm(文字上端)
最終用	紙下端から最終印刷行までの距離	3mm

#### 連続紙に関する注意

- 用紙幅両端から12.7mmの範囲は印刷しないでください。
- 連続紙の用紙吸入位置は25.4±2mm(文字下端・工場 設定)です。用紙吸入位置は0~26mmの範囲で調整し てお使いいただけますが、印刷範囲は前ページの表を 参照してください。調整方法についてはオンラインマ ニュアルの「用紙吸入位置の微調整」を参照してくだ さい。
- 以下の範囲内では合成印刷(拡大、強調印刷など)、罫線印刷、絵の印刷などはしないでください。印刷位置がばらつくことがあります。
  - 用紙上端から約50mmまで
  - ー 連続紙の最後の114.3mm(4.5インチ)の範囲内\*1
- 紙端が傷んだり、プリンタに用紙がつまったりするの を防ぐため、上図に示した領域での逆方向改行は行わ ないでください。
- 用紙の表面が黒や濃い色の場合、正しく印刷できない 場合があります。



はがき

官製はがきあるいは官製はがきと同等品をお使いください。



符号	項目	寸 法
А	はがき横幅/往復はがき横幅	100mm/200mm
В	はがき長さ	148mm
С	はがき左端から第1桁目印刷位置までの距離	6.3mm(文字中央)
D	はがき右端から最終桁目印刷位置までの距離	6.3mm(文字中央)
E	はがき上端から第1印刷行までの距離	11.5mm(文字中央)
F	はがき下端から最終印刷行までの推奨距離	21.4mm(文字中央)

### はがきに関する注意

- コンピュータの画面ハードコピーによってはがきに印刷することは避けてください。 プリンタに送られる印刷データは、はがきの印刷範囲をはみ出します。
- 実際のはがきに印刷する前に、官製はがきと同等の用紙を使って試し印刷を行い、印 刷位置や印刷濃度を確認してください。
- 差し出し人の郵便番号欄は、はがきの印刷範囲を越えていますので印刷できません。 アプリケーションをお使いの場合はご注意ください。
- はがきの保存状態などにより、はがきがカールした場合はカールを直してから使用してください。
- はがきの表面が黒や濃い色の場合、正しく印刷できない場合があります。
- 写真印刷されたはがきの場合、インクが転写されにくく、印刷汚れの発生やはがき走 行に支障をきたす場合がありますので注意してください。
- 印刷は環境温度が10~35℃、環境湿度が45~70%の場所で行ってください。



規格/寸法 (mm)	А	в	С	D	E	F	G	н	I
長形4号	205	90	15~25	5~20	220~235	5.08(0.2インチ) 以上	30(1.18インチ) 以上	7.62以上	7.62以上
長形3号	235	120	15~25	5~20	250~260	5.08(0.2インチ) 以上	30(1.18インチ) 以上	7.62以上	7.62以上
角形3号	277	216	15~32	5~20	292~309	5.08(0.2インチ) 以上	30(1.18インチ) 以上	7.62以上	7.62以上
角形2号	332	240	15~32	5~20	347~364	5.08(0.2インチ) 以上	30(1.18インチ) 以上	7.62以上	7.62以上
洋形2号	162	114	15~32	5~20	177~194	5.08(0.2インチ) 以上	30(1.18インチ) 以上	7.62以上	7.62以上
洋形5号	217	95	15~32	5~20	232~249	5.08(0.2インチ) 以上	30(1.18インチ) 以上	7.62以上	7.62以上

上記の表はJIS S 5502などに準拠しています。

### 封筒に関する注意

- 寸法の公差は、長形4号・長形3号は±2.0mm、角形3号・角形2号は±2.5mm、洋形2 号・洋形5号は±2mmです。
- これらの値は、シートガイドからの吸入時、シートフィーダからの吸入時ともに有効です。ただし、シートフィーダからの吸入時には洋形2号、5号はご使用になれません。
- 封筒は横貼(サイドシーム)以外の種類で、裏面中央で重ね合わせてあるもの、フラップ部にのり付けしてあるもの、二重封筒は使用できません。
- 紙質は用紙表裏面の反射率が60%以上のクラフト紙、ケント紙またはこれらの同等品以上をお使いください。



封筒は次のものを使用してください。
 長形4号...........50~85g/m<sup>2</sup>
 長形3号..........50~85g/m<sup>2</sup>
 角形3号..........70~85g/m<sup>2</sup>

角形2号......70~120g/m<sup>2</sup>

洋形2号......70~85g/m<sup>2</sup>

- 洋形5号......70~85g/m<sup>2</sup>
- 折れ、しわ、破れなどのない封筒を使用してください。
- 封筒の保存状態などにより封筒がカールした場合は、カールを直してから使用してく ださい。
- 封筒の表面が黒や濃い色の場合、正しく印刷できない場合があります。

# 85

# 用紙設計に関する注意事項

### カット紙に関する注意

### 普通紙について

- 長方形の用紙(インデックス、切欠きのないもの)を使用してください。
- 用紙の角のカッティングやアールは45°の面とり8mmまたは半径8mm以下の用紙を 使用してください。
- 横方向の切断寸法は±0.5mm以下、縦方向の直角度は±0.1°以下の用紙を使用して ください。
- カール(反り)、折れ、曲がりなどのくせのない用紙 を使ってください。
- 用紙の横(A)と縦(B)の長さの関係が、3:5以上 (=横の長さ/縦の長さ)、2:1以下(=横の長さ/縦 の長さ)となっている用紙を使用してください。
- 用紙の切断面は凹凸や"けば"がない用紙を使用して ください。ミシン目においてカットした用紙は使用し ないでください。用紙送り不良の原因となります。

- とじ穴は直径6mm以下で1個または2個までの用紙を 使用してください。穴を補強した用紙は使用しないで ください。
- 自動吸入命令により吸入動作を行わせる場合は、用紙のとじ穴の"だれ"や"けば"などがない用紙を使用してください。
- 厚さが均一でない用紙を使用すると用紙フィード障害、リボンフィード障害、印刷ヘッドおよびその周辺に障害が発生する場合があります。
- とじ穴の周囲5mm以内には、印刷しないでください。リボンフィード障害、印刷 ヘッドおよびその周辺に障害が発生する場合があります。







### 複写式のカット紙について

普通紙に関する注意の他に、次のことに注意してください。

- ノーカーボン紙(感圧紙)を使用してください。
- 最上層用紙(1枚目)はリボンのインクを急速に吸入し、かつインクのにじみがない ものを使用してください。
- 用紙送り方向の先端を天側のり付けした用紙を使用してください。
- 綴じてある方から給紙してください。
- 複写紙の糊付け部は十分乾燥し、
   半乾きのない状態の用紙をご使用
   ください。



### 連続紙に関する注意

#### 普通紙について

- とじ穴は直径6mm以下で1個または2個までの用紙を 使用してください。とじ穴を補強した用紙は使用しな いでください。
- 印刷範囲内で用紙を左右に分割するような縦ミシン目 は入れないでください。用紙フィード障害が発生する 場合があります。



• 次の図に示されたミシン目の入れ方をした用紙を使用してください。ミシン目の両端 部Aについては、下図の寸法を守ってください。



- ミシン目を強く入れすぎたり、ミシン目のタイ(アンカット)、カット比が大きすぎると用紙取り扱い時および用紙フィード時にミシン目から破れて用紙フィード障害が発生する場合があります。
- 厚さが均一でない用紙を使用すると用紙フィード障害、リボンフィード障害、印刷 ヘッドおよびその周辺に障害が発生する場合があります。
- とじ穴の周囲5mm以内には印刷しないでください。リボンフィード障害、印刷ヘッドおよびその周辺に障害が発生する場合があります。

#### 複写式の連続紙について

連続紙に関する注意のほかに、次のことを注意してください。

- 最上層用紙(1枚目)はリボンのインクを急速に吸入し、かつインクのにじみが少な いものを使用してください。
- 複写にあたっては次の要領で用紙をまとめてください。



 両端の紙ホッチキス止め(ダブル ギャザー)(用紙枚数2枚の場合の み可)



- Vfryg -

両端紙ホッチキス止めの場合、上層紙と下層紙の印刷位置ズレが発生しやすいので、片 側点のり/片側紙ホッチキスを推奨します。

- 金属ホッチキスは使用しないこと。
- 棒のりとじの用紙は使用しないこと。



• 横ミシン目部の盛り上がりが1mm以下の用紙を使用してください。



- 用紙枚数2枚の場合は、両端の用紙送り穴付近の紙ホッチキス止めの場合、印刷可能です。
- 片側フリーの用紙は使用しないでください。

### 封筒用紙に関する注意

用紙の寸法



記号	寸法
W(用紙幅)	127~406.4mm (5~16インチ)
L(折りたたみ長さ)	101.6~364mm (4~14 1/3インチ)

#### 用紙の種類

	上紙	中紙	下紙
紙質	一般の用紙	ノーカーボン紙	一般の用紙
坪量(g/m <sup>2</sup> )(連量(kg))	34.9~39.5 (30~34)	81.4 (70)	81.4 (70)



• 用紙のとじかた

とじかた	上紙/下紙	中紙/下紙
種類	ホッチキス	棒のり
位置	両端	左端・上下端4.23mm(1/6インチ)

ホッチキス (ダブルギャザー) 上紙 中紙 ホッチキス (ダブルギャザー) 卞紙 のり付け部 、 両面テープ

印刷範囲



- その他の注意
  - のり付けの幅は、4.23mm(1/6インチ)以下とします。
  - のり付けによる厚み増加は、0.1mm以下とします。
  - 穴ずれは、0.3mm以下とします。
  - 両面テープは、印刷中にはがれないように接着強度が十分なものとします。



## ラベル紙(タック紙)に関する注意

- ラベル紙と台紙の厚さは合計で0.2mm以下で、ラベル紙の 厚さより台紙の厚さが同等か厚い用紙を使用してください。
- 直径20mmの円筒にラベルを表にして180°巻き付けたとき、ラベルが台紙からめくれたり、はがれたりしない用紙を使用してください。
- ラベル紙は、台紙を丸めるとはがれやすくなり、はがれた ラベル紙がプリンタの内部に張り付いて正常な用紙送りが できなくなりますので注意してください。

- 以下の用紙形態の用紙を使用してください。
  - 用紙穴付近のみ"かすとり"\*1 したラベル紙



- ラベルシールの端は切り込みを残すこと。
- 横ミシン目にもラベルシールが貼られているため、盛り上がりおよびしわが発生し やすいので、フォーム加工の際は注意すること。
- 用紙穴付近と横ミシン目部を「かすとり」したラベル紙



\*1 "かすとり"とは、台紙に貼り付けたラベル紙全体から必要な部分だけを残してはぎ取ることです。

- アイランド(島)状に貼られたラベル紙



- ー ラベル紙の角には半径2mm以上アール(丸み)を付けた用紙を使用してくださ い。
- 三角形の頂点のように、用紙送り方向に鋭い角のある形状のラベル紙は使用しないでください。



- のりがラベルの端よりはみ出しているラベル紙は使用しないでください。
- ミシン目での盛り上がりが1mmを超えるラベル紙は使用しないでください。
- はぎ取りやすくするために、あらかじめラベル紙のコーナや端にのりを付けていない ラベル紙は使用しないでください。
- "みみ"加工をしたラベル紙は使用しないでください。

## プレプリント用紙に関する注意

プレプリント用紙とは、書式があらかじめ印刷されている用紙のことです。

 横罫線の印刷は8.47mm(1/3インチ)または6.35mm(1/4インチ)間隔とし、印刷 文字は行間の中心に入れるようにしてください。

#### - ✔<sub>チェック</sub> 行間を4.23mm (1/6インチ)にした場合は横罫線に印刷文字がかかる場合がありま す。

- 横罫線の傾きは用紙上端を基準として0.1°以下、縦罫線の傾きは用紙左端を基準として0.1°以下にしてください。
- 縦罫線は文字中心から3.8mm(0.15インチ)以上、離すようにしてください。



 用紙の一部または全部の領域が黒色や濃い色でプレプリントされている場合、用紙の 吸入や印刷結果が正しくならないことがありますので、黒色や濃い色でプレプリント しないでください。

## 索引

# ア

安全上のご注意2
安全にお使いいただくために1
安全にかかわる表示ii
インクリボン
~の交換方法53
~の処理68
インクリボンカートリッジ
~取り付け19
~の交換51
~の処理
インクリボンカートリッジ(黒) 12, 71
インクリボンカートリッジセット(黒).12
印刷桁数
印刷速度
印刷範囲
印刷ヘッド14
印刷方式
インタフェース
運搬67
エラー表示
往復はがき
給紙方法26
お客様登録64
オプション 10

# カ

カートリッジホルダ	14
海外でのご使用	97
解像度	69
各部の名称	13
カット紙	74
印刷範囲	78
給紙方法	26
セット・吸入	33
~と連続紙の切り替え	36
排出	35
用紙設計に関する注意	85
~に関する注意	79

紙づまりの処理	62
カラムスケール	14
強制リセット	43
警告ラベル	1
交換用インクリボン (黒)	
コネクタカバー	14

# サ

シートガイド13,	16,	35
シートフィーダ		.10
質量		.71
修理業務		.72
修理に出される前に		.65
寿命	.65,	72
仕様		.69
消費電力		.72
情報サービス		.66
消耗品		.12
スイッチ		
~の応用機能		.43
~の基本機能		.41
スタッカ13,	17,	35
寸法		.71
清掃		.56
製品保守		.72
設置		
~してはいけない場所		8
~に必要なスペース		7
騷音		.72
操作パネル	. 13,	39
ソケット		.13

### タ

タック紙	91
坪量	75
テスト印刷	22, 43
電源	18, 71
電源コード	13, 18
電源スイッチ	
トップカバー	13, 14
トラクタユニット	
取り扱い上の注意	6

# ナ

日常の保守51	1
日本語シリアルプリンタ言語201PL	
リファレンスマニュアル10	)

# 八座垂

廃棄
はがき
印刷範囲
給紙方法26
~に関する注意82
箱の中身を確認する9
封筒77
印刷範囲
給紙方法26
~に関する注意83
封筒用紙 89
複写式カット紙86
複写式連続紙
複写枚数 74, 75
普通紙
プラテンノブ
プリンタケーブル11, 13, 24
プリンタ卓 10
プリントサーバ (LANアダプタ) 10
プレプリント用紙93
フロントカバー13
フロントペーパガイドユニット14
ペーパガイド 13
別売品10
保管上の注意
保護用部品15
補修用性能部品
保守サービス
保証64

# マ

マニュアルの再購入	66
メニューモード	39, 43
メニューモード設定一覧	45
メモリスイッチ	48

# ヤ

有償交換部品	72
用紙	
サイズ	73
種類	74
用紙厚調整	71
用紙カット部	13
用紙設計に関する注意事項	
用紙排出口	

# ラ

ラベル紙	91
ランプ	44
リセット	43, 47
連続紙	74
印刷範囲	80
置き方	76
カット	31
カット紙と~の切り替え	
給紙方法	25
セット・吸入	27
排出・スタック	
用紙設計に関する注意	86
~に関する注意	81
~を取り除く	30

#### 高調波電流規格 JIS C 61000-3-2適合品

この装置は、高調波電流規格 JIS C 61000-3-2適合品です。

JIS C 61000-3-2適合品とは、日本工業規格「電磁両波性-第 3-2部:限度値-高調波電流発生限度値(1相当たりの入力電流 が20A以下の機器)」に基づき、商用電力系統の高調波環境目 標レベルに適合して設計・製造した製品です。

#### 電波障害自主規制について

本装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラスB情報技 術装置です。この装置は家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオや テレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。

本書に従って正しい取り扱いをしてください。

#### 電源の瞬時電圧低下対策について

本装置は、社団法人電子情報技術産業協会の定めたパーソナルコンピュータの瞬時電圧低下対 策規格を満足しております。しかし、本規格の基準を上回る瞬時電圧低下に対しては、不都合 が生じることがあります。電源の瞬時電圧低下対策としては、交流無停電電源装置等を使用さ れることをお勧めします。

(社団法人電子情報技術産業協会のパーソナルコンピュータの瞬時電圧低下対策に基づく表示)

#### 漏洩電流自主規制について

本装置は、社団法人電子情報技術産業協会(社団法人日本電子工業振興協会)のパソコン業界 基準(PC-11-1988)に適合しています。

#### 海外でのご使用について

本装置は、日本国内仕様のため海外でご使用になる場合、NECの海外拠点で修理することはで きません。また、日本国内での使用を前提としているため、海外各国での安全規格などの適用 認定を受けておりません。したがって、本装置を輸出した場合に当該国での輸入通関、および 使用に対し罰金、事故による補償等の問題が発生することがあっても、弊社は直接・間接を問 わず一切の責任を免除させていただきます。

